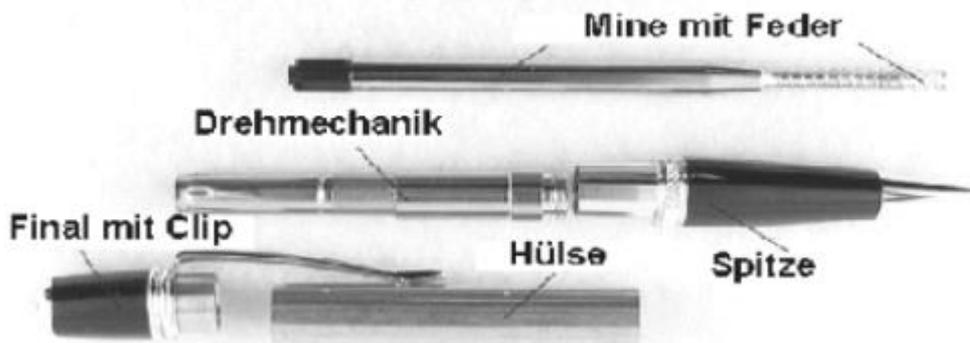


# Montageanleitung Schreibgeräte Serie 9e Taurus

**Benötigte Teile:** US Aufnahme A mit Ringen 20A Bohrer 27/64  
Holz oder Acrylic Rohling min. 19 x 19 x 125 mm  
Ringe Ø= 12,08 / 12,80 mm



- > schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hülslänge (+ ca 2 mm)
- > bohren Sie den Rohling Auf Grund der sehr großen Bohrungen ist es ratsam, die Rohlinge in einer kleineren Dimension vorzubohren.
- > kleben Sie die Hülse ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülse evtl. außen leicht anschleifen)
- > kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hülse, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten)
- > spannen Sie den Rohling auf der Drechselbank ein und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülsenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten, bzw. von Spitze und Final.
- > schleifen Sie den Rohling und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.
- > pressen Sie das Final mit Clip in das obere Ende des Rohlings ein.
- > anschließend schieben Sie die Mine in die Spitze und schrauben dann die Drehmechanik auf. Das fertige Teil pressen Sie dann in die Unterseite der Hülse ein.
- > Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Dabei unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.
- > Bitte beachten Sie, daß es sich bei der Drehmechanik um eine „Single Twist Mechanik“ handelt, d.h. die Mine wird nach dem Herausdrehen durch eine Gegenbewegung wieder eingedreht.