

Montageanleitung

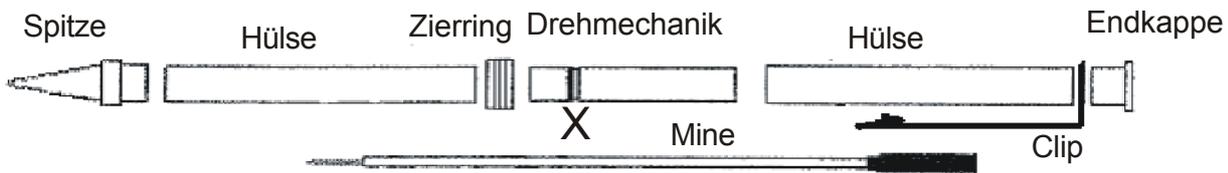
Schreibgeräte Serie 5c + g

Benötigte Teile:

US Aufnahme 1A mit Ringen 14A oder Mandrel Planet

Bohrer J Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm

Ringe $\varnothing = 8,48 / 10,6 / 8,52$ mm



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hülslänge (+ ca 2 mm)

>Bohren Sie den Rohling, kleben Sie die Hülslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülslen evtl. außen leicht anschleifen)

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hülslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten). Die untere Hülslen muß unbedingt Originallänge haben, die obere Hülslen kann gegebenenfalls einige wenige mm kürzer sein.

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülslenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

>Pressen Sie die Spitze, anschließend die Mechanik in die Hülslen, die Sie unten an der Spitze haben wollen ein. An der Mechanik befindet sich eine Ringmarkierung (X) bis zu der diese maximal eingepresst werden soll. Durch Einschrauben der Mine kann geprüft werden, ob die Minenspitze ausreichend weit herausschaut. Evtl. durch weiteres einpressen der Drehmechanik die gewünschte Länge herstellen.

>Pressen Sie die Endkappe zusammen mit dem Clip auf die obere Hülslen. Alle einzu-pressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Dabei unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.

>Fügen Sie Unter- und Oberteil zusammen, nachdem Sie den Zierring auf die Drehmechanik aufgesteckt haben und indem Sie die obere Hülslen auf die Drehmechanik schieben. Achten Sie hier bitte auf einen sauberen Maserungsverlauf.