

# Ablaufsicherungsring ASR

Passend für Drechselmaschinen und Zubehör mit Ablaufsicherungsnut.



## Achtung!



Eine Drechselmaschine mit M33 x 3,5 Spindelanschluss **MIT ABLAUFSICHERUNGSNUT** (siehe **Abb. 1**), sowie ein Zubehör (Spannfutter, Planscheibe, etc.) **EBENFALLS MIT ABLAUFSICHERUNGSNUT** (siehe **Abb. 2**) sind die Voraussetzungen für die Verwendung des Ablaufsicherungsringes!

## Funktionsweise:

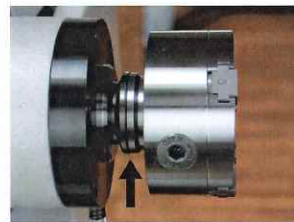
Durch die Montage des Ablaufsicherungsringes auf der Nut der Spindel und auf der Nut des Zubehörs wird ein mögliches „Ablaufen“ des Zubehörs (z.B. Spannfutter, Planscheibe, etc.) im laufenden Betrieb bzw. beim Abbremsen verhindert.



**Abb. 1:** Spindelanschluss mit Ablaufsicherungsnut



**Abb. 2:** Zubehör mit Ablaufsicherungsnut




**Abb. 3:** Flächen-Formschluss



**Abb. 4:** Fixierter Ablaufsicherungsring

## Montage des Zubehörs (z.B. Spannfutter, Planscheibe, etc.) und des Ablaufsicherungsringes auf der Spindel:

- 1 Setzen Sie das Zubehör auf das Spindelgewinde der Drechselmaschine.
- 2 Drehen Sie das Zubehör bis zum Anschlag auf die Spindel.
- 3 Es entsteht somit ein Flächen-Formschluss zwischen der Stirnseite der Spindel und der Stirnseite des Zubehörs. Siehe **Abb. 3**.
- 4 Zum Sichern des Zubehörs auf der Spindel positionieren Sie die beiden Teile des Ablaufsicherungsringes auf den Nuten und fixieren diesen mit den beiden Innensechskantschrauben. Siehe **Abb. 4**.
- 5  Überprüfen Sie vor Arbeitsbeginn unbedingt den Freilauf und den korrekten Sitz des Ablaufsicherungsringes.
- 6 Zum Abnehmen des Zubehörs lösen und entfernen Sie erst den Ablaufsicherungsring komplett und schrauben das Zubehör langsam und vorsichtig von der Spindel.
- 7 Legen Sie niemals lose Teile auf dem Spindelstock ab, während die Drechselmaschine eingeschaltet ist! Dies kann im Falle eines Herunterfallens in das sich drehende Werkstück oder Zubehör zu schweren Verletzungen führen!