

Betriebsanleitung

BDS250 10" x 6"

Band- & Tellerschleifer

Version 3.1
November 2022



Dargestellt mit optionalem Untergestell und Radsatz



Zur Registrierung dieses Produktes besuchen Sie unsere Website unter
www.recordpower.info

Es ist wichtig, dass Sie Ihr Produkt so schnell wie möglich registrieren, um einen einwandfreien Kundendienst zu bekommen und Anspruch auf die vollen **5 Jahre Garantie** haben. Ihre gesetzlichen Rechte werden davon nicht betroffen. Für detaillierte Kontaktdaten schauen Sie bitte auf der Rückseite.



Immer eine Schutzbrille tragen bei Verwendung von Holzbearbeitungs- maschinen.



Lesen Sie die Betriebsanleitung genau durch und machen Sie sich mit der Maschine vertraut.



Wichtig

Zu Ihrer eigenen Sicherheit lesen Sie die Anweisungen sorgfältig vor der Montage oder Verwendung dieses Produkts.

Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung auf.

Inhaltsverzeichnis

- 1 Erläuterung von Symbolen
 - 2 Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise
 - 3 Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitshinweise für Band- und Tellerschleifmaschinen
 - 4 Record Power – Garantieleistung
 - 5 Technische Daten
 - 6 Auspacken und Inhaltskontrolle
 - 7 Montageanleitung
 - 8 Band- und Tellerschleifer kennenlernen
 - 9 Kein-Volt-Schalter
 - 10 Grundlegende Bedienung
 - 11 Wartung
 - 12 Fehlerbehebung
 - 13 Staubabsaugung
 - 14 Elektrischer Anschluss & Schaltpläne
 - 15 Explosionszeichnung und Teileliste
 - 16 Montage des optionalen Ständers BDS250-A
 - 17 Montage des optionalen BDS250-W Radsatzes
- EG-Konformitätserklärung

1. Erläuterung von Symbolen

DIE UNTEN DARGESTELLTEN SYMBOLE UND IHRE BEDEUTUNGEN KÖNNEN IM GESAMTEN HANDBUCH IN BETRACHT KOMMEN. BITTE STELLEN SIE SICHER, DASS SIE DIE ENTSPRECHENDEN MASSNAHMEN ERGREIFEN, WO IMMER DIE WARNHINWEISE VERWENDET WERDEN.

Verbindliche Anweisungen



Lesen und verstehen Sie die Betriebsanleitung, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.



Hinweis für eine Anweisung, die besondere Aufmerksamkeit erfordert



Schutzbrille tragen



Verwendung von Atemschutzgeräten



Gehörschutz tragen



Sicherheitsschuhe tragen



Schutzhandschuhe tragen

Achtung



Unmittelbare Gefahren, die zu einer ernsten Verletzung von Personen oder Beschädigung der Maschine führen können



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Risiko von Verletzungen durch Heben von schweren Gegenständen



Gefahrenhinweis von schweren Verletzungen durch Flugobjekte



Warnung vor feuergefährlichen Stoffen

2. Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise

Vergewissern Sie sich, dass Sie alle Anweisungen in diesem Handbuch sorgfältig lesen, bevor Sie dieses Produkt montieren, installieren und verwenden. Bewahren Sie dieses Handbuch für künftige Verwendung an einem sicheren Ort auf.

ACHTUNG: Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie nicht versuchen, diese Maschine zu bedienen, bis sie vollständig montiert und nach diesen Anweisungen installiert ist.

ACHTUNG: Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen immer die grundlegenden Vorsichtsmaßnahmen befolgen, um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen und Personenschäden zu reduzieren.

Sichere Bedienung

1. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung (PSA)

- Bei dem Betrieb von Maschinen können Fremdkörper in Ihre Augen gelangen, was zu schweren Augenschäden führen kann. Schutzbrillen oder anderer geeigneter Augen- oder Gesichtsschutz muss jederzeit verwendet werden. Alltägliche Brillen haben nur schlagfeste Linsen. Es sind keine Schutzbrillen und geben keinen zusätzlichen seitlichen Schutz.
- Verwenden Sie Atemschutzausrüstung (Staubmaske etc.), falls während der Bearbeitung Staub entsteht. Belastungen durch hohen Konzentrationen von Staub, die durch die Bearbeitung von Hartholz, Weichholz und künstlichen Verbundplatten entstehen, können zu schweren gesundheitlichen Problemen führen. Einige importierte Harthölzer verbreiten einen stark reizenden Staub, der ein brennendes Empfinden verursachen kann. Die Verwendung von Atemschutzgeräten sollte nicht als eine Alternative zur Kontrolle des Risikos einer Exposition am Entstehungsort mittels geeigneter Staubabsaugung gesehen werden.
- Der Einsatz von Ohrstöpseln oder Gehörschutz wird empfohlen, wenn die Maschine in Betrieb ist, insbesondere dann, wenn der Geräuschpegel über 85 dB liegt.
- Tragen Sie geeignete Schutzhandschuhe beim Umgang mit Werkzeugen oder Messern. Handschuhe sollten nicht getragen werden, wenn Sie die Maschine bedienen, da sie sich von den beweglichen Teilen der Maschine verfangen können.
- Rutschfeste Sicherheitsschuhe werden empfohlen, wenn Sie die Maschine bedienen und mit großen Werkstücken hantieren.

2. Tragen Sie angemessene Kleidung

- Tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten oder Schmuck, die sich von beweglichen Teilen der Maschine verfangen können.
- Krempeln Sie lange Ärmel bis oberhalb des Ellbogens auf.
- Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz oder setzen Sie eine Mütze auf.

3. Sicherheitshinweise

- Erkennen und lesen Sie alle Warnhinweise an der Maschine.
- Es ist wichtig, dass alle Aufkleber mit Gesundheits- und Sicherheitshinweise nicht entfernt, unkenntlich gemacht oder abgedeckt werden. Ersatzaufkleber erhalten Sie bei unserer Kundendienstabteilung.

4. Machen sie sich mit der Maschine vertraut

- Wenn Sie nicht gründlich vertraut mit dem Betrieb der Maschine sind, lassen Sie sich Ratschläge von Ihrem Vorgesetzten, Lehrmeister oder einer anderen qualifizierten Person geben oder kontaktieren Sie Ihren Händler für Informationen zu Schulungen. Verwenden Sie dieses Gerät nicht, bis eine angemessene Ausbildung unternommen wurde.

5. Vorsicht beim Verschieben oder Positionieren der Maschine

- Einige Maschinen können sehr schwer sein. Stellen Sie sicher, dass der Unterboden im Bereich, wo die Maschine eingesetzt wird, tragbar ist.
- Die Maschine und die einzelnen Bauteile können schwer sein. Wenden sie immer eine sichere Hebetchnik an und suchen Sie Hilfe beim Heben schwerer Bauteile. In einigen Fällen kann es erforderlich sein, mechanische Vorrichtungen zu verwenden, um die Maschine innerhalb des Arbeitsbereiches zu positionieren.
- Einige Maschinen haben wahlweise einen Radsatz, damit sie, wenn notwendig, in der Werkstatt manövriert werden können. Es sollte darauf geachtet, dass diese nach den Anweisungen installiert werden.
- Bedingt durch die Art der Konstruktion einiger Maschinen, können diese einen hohen Schwerpunkt haben, welches diese instabil macht, wenn sie verschoben werden. Extreme Vorsicht ist beim Verschieben jeder Maschine geboten.
- Sollte ein Transport der Maschine notwendig sein, gelten sämtliche Vorsichtsmaßnahmen in Bezug auf die Installation und Handhabung der Maschine. Stellen sie zusätzlich sicher, dass jegliche Fahrzeuge oder Ausrüstung für manuelle Handhabung, die zum Transport verwendet werden, dafür ausreichend geeignet sind.

6. Die Maschine sollte zu jeder Zeit eben und stabil sein

- Wenn ein Untergestell oder Unterschränk für die Maschine vorhanden ist, stellen Sie immer sicher, dass die Maschine mit den gelieferten Befestigungen fest montiert wird.
- Falls die Maschine zur Nutzung auf einer Werkbank geeignet ist, vergewissern Sie sich, dass die Werkbank gut konstruiert ist und das Gewicht der Maschine tragen kann. Die Maschine sollte immer sicher mit geeignetem Befestigungsmaterial auf der Werkbank befestigt sein.
- Wo möglich, sollten auf dem Fußboden stehende Maschinen immer so am Boden montiert werden, die der angemessenen Bauart des Bodens entspricht.
- Der Boden sollte fehlerfrei und eben sein. Alle Füße der Maschine sollten auf der Bodenoberfläche anliegend befestigt werden. Wenn dies nicht der Fall ist, positionieren Sie die Maschine an eine besser geeignete Stelle oder verwenden

2. Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise

Ausgleichsscheiben zwischen den Füßen und der Bodenoberfläche, um einen stabilen Stand der Maschine zu gewährleisten.

7. Entfernen Sie Einstellschlüssel und Schraubenschlüssel

- Stellen Sie sicher, dass alle Werkzeugschlüssel und Einstellwerkzeuge vor dem Einschalten der Maschine „ON“ entfernt werden. Es besteht die Gefahr von schweren Verletzungen oder Schäden an der Maschine durch herausfliegende Gegenstände.

8. Vor dem Einschalten der Maschine „ON“

- Entfernen Sie alle Gegenstände (Werkzeuge, Restabfallstücke etc.) vom Maschinentisch.
- Stellen Sie sicher, dass sich keine Überreste zwischen dem Werkstück und dem Tisch und der Arbeitsauflage befinden.
- Stellen Sie sicher, dass das Werkstück nicht gegen das Sägeblatt oder Schneidwerkzeug gedrückt wird, oder dieses berührt.
- Prüfen Sie alle Klemmen, Haltevorrichtungen und Anschläge, um sicherzustellen, dass sie fest sind und sich nicht während der Bearbeitung bewegen.
- Planen Sie den Ablauf, wie Sie das Werkstück die gesamte Bearbeitungszeit über festhalten und zuführen.

9. Während der Bearbeitung

- Vor Arbeitsbeginn, beobachten Sie die laufende Maschine. Wenn ungewohnte Geräusche oder übermäßige Vibrationen auftreten, schalten Sie die Maschine sofort „OFF“ und trennen sie vom Stromnetz. Starten Sie die Maschine nicht wieder, bis die Ursache des Problems herausgefunden und korrigiert wurde.

10. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber

- Sicherheitsabstände können als Abstände zwischen Maschinen und Hindernissen betrachtet werden, die einen sicheren Betrieb jeder Maschine ohne Einschränkung ermöglichen. Bedenken Sie vorhandene und voraussichtliche Maschinenanforderungen, die Größe des Materials, was von jeder Maschine bearbeitet wird und den Freiraum für zusätzliche Gestelle und / oder Arbeitstische. Bedenken Sie auch den jeweiligen Stellplatz der einzelnen Maschinen zueinander für eine effiziente Materialhandhabung. Achten Sie darauf, dass Sie genügend Platz für den sicheren Betrieb Ihrer Maschinen in jeder vorhersehbaren Bedienung haben.
- Unaufgeräumte Arbeitsbereiche und Werkbänke schaffen ein Risiko von Unfällen. Halten Sie Werkbänke übersichtlich und aufgeräumt und entfernen Sie Werkzeuge, die nicht mehr in Gebrauch sind.
- Vergewissern Sie sich, dass die Bodenfläche sauber gehalten wird und frei von Staub und Schmutz, was Stolper- oder Rutschgefahr verursachen kann.

11. Berücksichtigen Sie die Umgebungseinflüsse am Arbeitsplatz

- Setzen Sie das Gerät nicht dem Regen oder feuchten Bedingungen aus.
- Halten Sie den Arbeitsbereich gut beleuchtet und stellen Sie sicher, dass künstliche Beleuchtung zur Verfügung steht, wenn nicht genügend natürliches Licht vorhanden ist, um den Arbeitsbereich wirksam zu beleuchten. Die Beleuchtung sollte hell genug sein, um Schatten und Augenbelastung zu vermeiden.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen, z.B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.
- Hohe Staubentwicklung durch die Bearbeitung von Holz, kann zu Brand- oder Explosionsgefahr führen. Verwenden Sie immer eine Staub- Absauganlage, um das Risiko zu minimieren.

12. Halten Sie andere Personen (und Tiere) fern

- Das Gerät ist so konzipiert, dass sie nur von einer Person bedient werden kann.
- Lassen Sie Personen, insbesondere Kinder, nicht das Gerät oder das Verlängerungskabel berühren (falls verwendet) und halten Sie sie aus dem Arbeitsbereich fern.
- Lassen Sie die Maschine niemals unbeaufsichtigt laufen. Schalten Sie die Stromversorgung aus und lassen Sie die Maschine nicht unbeaufsichtigt, bis sie zu einem völligen Stillstand kommt.
- Wenn der Arbeitsbereich unbeaufsichtigt verlassen wird, sollten alle maschinellen Einrichtungen ausgeschaltet „OFF“ und vom Stromnetz getrennt sein.

13. Sichere Aufbewahrung ungenutzter Maschinen

- Ungenutzte Maschinen sollten an einem trockenen Ort, außerhalb der Reichweite von Kindern gelagert werden. Lassen Sie keine Personen die Maschinen bedienen, die nicht mit dieser Anleitung oder mit der Maschine vertraut sind.

14. Übernehmen Sie sich nicht

- Wählen Sie eine Arbeitsposition, in der Ihr Körper ausgeglichen bleibt und führen Sie das Werkstück in die Maschine ein, ohne sich zu überstrecken.
- Sorgen Sie immer für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.

15. Stromnetz Versorgung

- Elektrische Schaltungen sollten für jede Maschine zweckbestimmend oder stark genug sein, um die Motorbelastungen auszuhalten. Steckdosen sollten in der Nähe jeder Maschine so angeordnet sein, dass die Strom- oder Verlängerungskabel große Verkehrsbereiche nicht behindern. Beachten Sie die

örtlichen elektrischen Richtlinien für die ordnungsgemäße Installation neuer Beleuchtung, Steckdosen oder Schaltungen.

- Das Gerät muss an eine geerdete Stromversorgung angeschlossen werden.
- Die Stromversorgung muss mit einem Überlastungsschutz ausgerüstet sein, dass einen Schutz gegen Kurzschluss, Überlast und Erdschluss bietet.
- Die elektrische Spannung der Maschine muss mit der Spannung des Stromnetzes übereinstimmen.
- Der Anschlussstecker der Maschine muss immer in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Wenn ein Ersatzstecker benötigt wird, sollte er von einer sachkundigen Person montiert werden und dem ordnungsgemäßen Typ und der Belastbarkeit der Maschine entsprechen.
- Wenn Sie sich nicht sicher über alle elektrischen Anschlüsse sind, wenden Sie sich immer an einen qualifizierten Elektriker.

16. Vermeiden Sie ein unbeabsichtigtes Anlaufen der Maschine

- Die meisten Maschinen sind mit einem Nullspannungsschutzschalter ausgerüstet, um ein unbeabsichtigtes Einschalten zu verhindern. Im Zweifelsfall immer vor dem Anschluss an die Stromversorgung sicherstellen, dass der Maschinenschalter in der Position „OFF“ ist. Dies bedeutet, dass die Maschine nach einem Stromausfall oder Einschalten der Stromversorgung nicht automatisch startet, bis Sie erst wieder den Startschalter betätigen.

17. Einsatz im Freien

- Diese Maschine sollte nicht im Freien verwendet werden.

18. Verlängerungskabel

- Wenn möglich, wird die Verwendung von Verlängerungskabeln nicht empfohlen. Wenn die Verwendung eines Verlängerungskabels unvermeidlich ist, dann sollte es einen minimale Kernquerschnitt von 2,5 mm² haben und sich auf eine maximale Länge von 3 Metern beschränken.
- Verlängerungskabel sollten nicht im direkten Arbeitsbereich verlegt werden, um eine Stolpergefahr zu vermeiden.

19. Schutz vor elektrischem Schlag

- Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen, wie von Rohren und Heizkörpern. Es besteht ein erhöhtes Risiko eines elektrischen Schlags, wenn Ihr Körper geerdet ist.

20. Immer im bestimmungsgemäßen Leistungsbereich der Maschine arbeiten

- Bediener-sicherheit und Maschinenleistung werden ernsthaft beeinträchtigt, wenn versucht wird, die Maschine über seine Grenzen hinaus zu bedienen.

21. Missbrauchen Sie nicht das Netzkabel

- Ziehen Sie niemals am Netzkabel, um es von der Steckdose zu trennen. Verwenden Sie stets den Stecker.
- Halten Sie das Netzkabel fern von Hitze, Öl und scharfen Kanten. Benutzen Sie nicht das Netzkabel, um die Maschine zu Tragen oder zu Bewegen.

22. Sichern Sie das Werkstück

- Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück vor Gebrauch der Maschine sicher gespannt ist.
- Bei Arbeiten innerhalb von 300 mm des Bearbeitungsbereichs, verwenden Sie immer einen Schiebestock, um das Werkstück an den Sägeband oder an das Schneidwerkzeug zu führen. Der Schiebestock sollte eine Mindestlänge von 400 mm haben. Wenn der Schiebestock beschädigt wird, ersetzen Sie ihn umgehend.
- Verwenden Sie zusätzliche Stützen (Rollenträger etc.) für alle langen Werkstücke, die zum Kippen neigen, wenn sie nicht auf der Tischplatte gehalten werden können.
- Verwenden Sie keine andere Person als Ersatz für eine Tischverlängerung, oder als zusätzliche Unterstützung für ein Werkstück, das länger oder breiter als der Arbeitstisch ist, oder als Hilfe für die Zufuhr, Abstützung oder Zugriff des Werkstücks.
- Versuchen Sie nicht mehr als ein Werkstück zur gleichen Zeit zu bearbeiten.
- Positionieren Sie beim Zuführen des Werkstücks in Richtung Sägeblatt oder Schneidwerkzeug niemals Ihre Hände in direkter Linie mit der Schneidbahn. Vermeiden Sie gefährliche Bedienungen und Handpositionen, wo bei einem plötzlichen Ausrutschen Ihre Hand oder Finger in den Bearbeitungsbereich geraten können.

23. Seien Sie aufmerksam und konzentriert

- Sicherheit ist eine Kombination aus gesundem Menschenverstand und Wachsamkeit des Betreibers zu jeder Zeit, wenn die Maschine verwendet wird.
- Bedienen Sie alle Maschinen mit äußerster Sorgfalt und benutzen Sie die Maschine nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

24. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Arbeit

- Benutzen Sie die Maschine nicht für andere Zwecke, für die sie nicht geeignet ist.
- Bei der Auswahl von Ersatzschneidwerkzeugen und Sägeblättern, achten Sie immer darauf, dass diese für das zu bearbeitende Material, welches Sie

2. Allgemeine Gesundheits- und Sicherheitshinweise

verwenden möchten, geeignet sind. Falls Sie Zweifel haben, wenden Sie sich zur weiteren Beratungen an den Hersteller.

25. Anschließen einer Staubabsaugung

- Verwenden Sie immer eine Staubabsaugung. Die Absaugung sollte geeignete Abmessung und Leistung für die Maschine haben, an der sie angeschlossen wird und ein Filterniveau je nach der Art der aufgenommenen Abfälle. Bitte entnehmen Sie im entsprechenden Abschnitt des Handbuchs die Details über die spezifischen Anforderungen der Staubabsaugung für diese Maschine.
- Die Absaugung sollte vor dem Start der Maschine, an der sie angeschlossen ist, eingeschaltet „ON“ werden. Die Absaugung sollte noch für 30 Sekunden laufen gelassen werden, nachdem die letzte Bearbeitung beendet ist, um jeglichen Restmüll aus der Maschine zu entfernen.

26. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine sachgemäß geschützt ist

- Benutzen Sie niemals die Maschine, wenn eine der Standard-Sicherheitsschutzeinrichtungen und maschinelle Ausstattung entfernt oder beschädigt ist.
- Bei einigen Maschinen sind Sicherheitsverriegelungen eingebaut, um zu verhindern, dass die Maschine ohne diese Schutzeinrichtungen benutzt werden kann. Versuchen Sie niemals, diese Verriegelungseinrichtung zu überbrücken oder zu verändern, damit die Maschine ohne die Schutzeinrichtungen eingesetzt werden kann.

27. Pflegen Sie Ihre Maschine mit Sorgfalt

- Dieses Handbuch gibt klare Anweisungen zur Montage, Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschine und auch Details über alltägliche und vorübergehende Wartung, die regelmäßig durch den Anwender durchgeführt werden soll.
- Denken Sie immer daran, die Maschine abzuschalten und den Netzstecker von der Stromversorgung zu trennen, bevor Sie irgendwelche Einricht- oder Wartungsarbeiten durchführen.
- Befolgen Sie die Anweisungen für die Pflege von Zubehörteilen und Verbrauchsmaterial.
- Verwenden Sie keine Druckluft, um die Maschine zu reinigen. Benutzen Sie immer einen Bürste, um den Staub an schwer zugänglichen Stellen zu lösen und eine Absaugung, um die Abfälle aufzunehmen.
- Überprüfen Sie elektrische Kabel regelmäßig, und, wenn sie beschädigt sind, lassen Sie sie von einer autorisierten Servicestelle oder vom qualifizierten Elektriker reparieren.
- Kontrollieren Sie Verlängerungskabel (falls verwendet) regelmäßig und ersetzen Sie sie, wenn sie beschädigt sind.

28. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber

- Einwandfrei gewartete Schneidwerkzeuge lassen sich leichter handhaben und laufen weniger fest.
- Schneidwerkzeuge und Sägeblätter können während des Gebrauchs heiß werden. Seien Sie deshalb äußerst vorsichtig beim Umgang und lassen Sie sie vor dem Wechsel, Einstellen oder Schärfen abkühlen.

29. Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung

- Bei Nichtgebrauch, vor der Wartung, Sägeblattwechsel etc. trennen Sie immer die Maschine von der Stromversorgung.

30. Auf beschädigte Teile überprüfen

- Vor Inbetriebnahme der Maschine muss sorgfältig überprüft und festgestellt werden, dass sie im einwandfreien Zustand ist und seiner bestimmungsgemäßen Funktion entspricht.
- Überprüfen Sie die Ausrichtung der beweglichen Teile, Schwergängigkeit von beweglichen Teilen, Beschädigungen von Teilen und sonstige Bedingungen, die den einwandfreien Betrieb der Maschine beeinträchtigen können.
- Beschädigte Schutzeinrichtungen oder andere Teile müssen sachgemäß durch eine anerkannte Fachwerkstatt repariert oder ausgewechselt werden, soweit nichts anderes in der Betriebsanleitung angegeben ist.
- Benutzen Sie die Maschine nicht, falls sich der Schalter nicht „ON“ und „OFF“ schalten lässt.
- Lassen Sie defekte Schalter von einem Fachmann ersetzen.

31. ACHTUNG!

- Der Gebrauch von irgendwelchen Zubehör- oder Anbauteilen, anders als in dieser Betriebsanleitung oder von unserer Firma empfohlen, kann Personenschäden, Beschädigung der Maschine und die Aufhebung des Garantieanspruches bedeuten.

32. Lassen Sie Ihre Maschine durch einen Fachmann reparieren

- Diese Maschine entspricht den entsprechenden Sicherheitsanforderungen und Normen für diesen Maschinentyp, wenn sie in Übereinstimmung mit dieser Anweisung, mit allen Standard- Schutzeinrichtungen und maschinellen Ausstattungen verwendet wird. Reparaturen sollten nur von einem Fachmann unter Verwendung von Originalersatzteilen durchgeführt werden. Bei Nichtbeachtung kann es zu erheblichen Gefahren für den Benutzer führen und der Garantieanspruch entfällt.

33. Achtung! Der Motor kann während des Betriebs heiß werden

- Es ist normal, dass bei einigen Maschinen die Motoren während des Gebrauchs heiß werden. Vermeiden Sie das Berühren des Motors während der Benutzung.

3. Zusätzliche Gesundheits- und Sicherheitshinweise für Band- und Tellerschleifmaschinen

Sichere Bedienung

1. Machen sie sich mit der Maschine vertraut

- Bearbeitungen mit Band- oder Tellerschleifern haben eine lange Historie von schweren Unfällen. Die meisten Unfälle werden durch herausfliegende Werkstücke von der Schleifoberfläche, oder durch lose Kleidung, oder durch Einklemmen der Finger in den beweglichen Teilen der Maschine verursacht.
- Die Maschine ist für das Schleifen von Holz und Verbundplatten (Sperrholz, MDF etc.) ausgelegt. Sie sollte nicht für das Schleifen von jeglichen anderen Materialien verwendet werden.

2. Vor dem 'ON' (EIN)- schalten der Maschine:

- Vergewissern Sie sich, dass der Arbeitstisch / Anschlag sicher sind und das jegliche verstellbare Befestigungseinrichtungen vollständig festgezogen sind.
- Überprüfen Sie den Zustand des Schleiftellers- oder Bandes auf Beschädigung oder Abnutzung. Beschädigte Teller und Bänder sollten umgehend ersetzt werden.
- Vergewissern Sie sich, dass sich keine Nägel oder Fremdkörper in dem zu schleifenden Werkstück befinden.

- Planen Sie den Arbeitsablauf, um Rückschläge zu vermeiden - das Werkstück kann von der Schleifoberfläche erfasst werden und könnte Ihnen aus der Hand gerissen werden.

3. Während der Bearbeitung:

- Legen Sie das Werkstück immer zuerst auf den Arbeitstisch oder gegen den Anschlag, bevor es Kontakt mit der Schleifoberfläche hat.
- Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie mit großen, sehr kleinen oder unregelmäßig geformten Werkstücken arbeiten.
- Wenn Sie unregelmäßig geformte Werkstücke schleifen, planen Sie wie Sie das Werkstück halten werden, so dass es nicht abrutscht und aus Ihren Händen gerissen wird.
- Benutzen Sie die Maschine niemals, um Werkstücke, die zu klein sind, um mit den Händen gehalten zu werden, zu bearbeiten.
- Üben Sie nicht zu viel Druck auf das Werkstück aus. Pressen Sie das Werkstück gegen die Schleifoberfläche gerade hart genug, um es schleifen zu können, ohne das die Maschine langsam oder schwergängig wird.

4. Record Power – Garantieleistung

"Produkte" bezieht sich auf die Produkte, welche von Record Power unter Einhaltung dieser Allgemeine Bedingungen verkauft werden;

„Record Power“ ist eine GmbH, mit der Firmen - Registrierungsnummer 4804158, und registriert unter der Firmenadresse: Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA. Record Power vertreibt seine Produkte über ein Netzwerk von Vertragshändlern;

„Autorisiertes Vertriebsunternehmen“ ist die benannte Importfirma in Ihrer Region, die in der Regel über ein Netzwerk von autorisierten Händlern verkaufen. Details über autorisierte Vertriebsunternehmen für bestimmte Länder finden Sie in der Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info;

„Vertragshändler“ sind Einzelhändler oder ein Handelsbetrieb, die berechtigt sind, Record Power Produkte an Endverbraucher zu verkaufen.

1 Garantie

- 1.1** Record Power garantiert, dass für einen Zeitraum von 5 Jahren ab Verkaufsdatum die Bauteile der qualifizierenden Produkte (siehe Abschnitte 1.2.1 bis 1.2.9) frei von Mängeln durch fehlerhafte Konstruktion oder Herstellung sind.
- 1.2** Während dieser Zeit repariert oder ersetzt Record Power, ihr autorisiertes Vertriebsunternehmen oder die Vertragshändler alle Teile kostenlos, die sich in Übereinstimmung mit den Absatz 1.1 als fehlerhaft erweisen, unter der Bedingung, dass:
 - 1.2.1** Sie das Verfahren im Schadensfall wie unten in Abschnitt 2 aufgeführt befolgen;
 - 1.2.2** Record Power, unser autorisiertes Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler eine angemessene Möglichkeit nach Erhalt der Beanstandungsnotiz geben werden, um das Produkt zu prüfen;
 - 1.2.3** wenn Sie von Record Power, unserem autorisierten Vertriebsunternehmen oder Vertragshändler dazu gebeten werden, das Produkt auf eigene Kosten zur Record Power Betriebsstätte oder zu einem anderen zugelassenen Gewerbe, wie zu unseren autorisierten Händlern oder Vertragshändlern zurückgeben, um die Prüfung durchzuführen;
 - 1.2.4** die besagte Störung nicht durch den industriellen Einsatz, unbeabsichtigte Beschädigung, normaler Verschleiß, mutwillige Zerstörung, Vernachlässigung, falsche elektrische Anschlüsse, ungewöhnliche Arbeitsbedingungen, Nichteinhaltung unserer Anweisungen, Missbrauch, Veränderung oder Reparatur des Produkts ohne unsere Zustimmung verursacht wurde;
 - 1.2.5** das Produkt nur im Hausgebrauch verwendet worden ist;
 - 1.2.6** der Fehler sich nicht auf Verbrauchsmaterialien wie Schneiden, Kugellager, Antriebsriemen oder andere Verschleißteile bezieht, die alle Voraussicht nach in unterschiedlichen Zeitabständen je nach Nutzung auftreten (für die vollständigen Einzelheiten kontaktieren Sie Record Power oder Ihr lokales autorisiertes Vertriebsunternehmen);
 - 1.2.7** das Produkt von Ihnen oder von einem Vorbesitzer nicht zur Vermietung verwendet wurde;
 - 1.2.8** das Produkt von Ihnen gekauft wurde, da die Garantie von einem Privatverkauf nicht übertragbar ist.
 - 1.2.9** wenn das Produkt von einem Einzelhändler gekauft wird, ist die 5 Jahres Garantie übertragbar und beginnt mit dem ersten Verkaufsdatum des Produkts und im Falle eines Garantieanspruchs ist der Nachweis des ursprünglichen Kaufdatums erforderlich, um die Garantiezeit zu bestätigen.

2 Verfahren im Schadensfall

- 2.1** Zunächst wenden Sie sich bitte an den autorisierten Vertragshändler, der Ihnen das Produkt geliefert hat. Unserer Erfahrung nach werden viele anfänglichen Probleme mit Maschinen, die auf vermutete fehlerhafte Teile zurückgeführt wurden, in Wirklichkeit durch korrekte Einstellung oder Anpassung der Maschinen gelöst. Ein guter autorisierter Vertragshändler sollte in der Lage sein einen Großteil der Probleme schneller zu lösen, als die Bearbeitung einer Inanspruchnahme der Garantie zu veranlassen.
- 2.2** Jeglicher Schaden an dem Produkt, der eine mögliche Inanspruchnahme der Garantie ergibt, muss dem autorisierten Vertragshändler, von dem Sie das Produkt gekauft haben, innerhalb von 48 Stunden nach Eingang gemeldet werden.
- 2.3** Wenn der autorisierte Vertragshändler, der das Produkt an Sie geliefert hat, nicht in der Lage sein sollte, Ihre Anfrage zu erfüllen, sollte ein Garantieanspruch direkt an Record Power oder das autorisierte Vertriebsunternehmen erfolgen. (Einzelheiten über das autorisierte Vertriebsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info) .
Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs, und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Der Anspruch selbst sollte in einem Schreiben mit Datum, Ort des Kaufs (vorzugsweise mit Kaufbeleg) , und eine kurze Erklärung des Problems, das zum Anspruch führt, aufgeführt sein. Wenn Sie eine Telefonnummer oder E- Mail Adresse hinzufügen, kann es die Inanspruchnahme der Garantie beschleunigen.
- 2.4** Bitte beachten Sie, dass es wichtig ist, dass das Schreiben der Inanspruchnahme der Garantie Record Power oder das autorisierte Vertriebsunternehmen spätestens am letzten Tag dieser Garantie erreicht. Verspätete Ansprüche werden nicht berücksichtigt.

3 Haftungsbeschränkungen

- 3.1** Wir liefern nur Produkte für den häuslichen und privaten Gebrauch. Sie stimmen zu, dass Sie das Produkt nicht für kommerzielle, gewerbliche oder wiederverkäufliche Zwecke verwenden und wir keine Haftung für den entgangenen Gewinn, Geschäftsverlust, Betriebsausfall oder Verlust von Geschäftschancen übernehmen.
 - 3.2** Diese Garantie verleiht keinerlei Rechte, mit Ausnahme derjenigen, die oben ausdrücklich beschrieben wurden und deckt keine Ansprüche für Folgeschäden oder Beschädigungen. Diese Garantie wird als zusätzliche Leistung angeboten und hat keinen Einfluss auf Ihre gesetzlichen Rechte als Verbraucher.
- ## 4 Bemerkung
- Diese Garantie gilt für alle Produkte, die von einem Vertragshändler von Record Power innerhalb des Vereinigten Königreichs Großbritannien und Nordirland gekauft wurden. Garantiebedingungen können in anderen Ländern abweichen - bitte erkundigen Sie sich bei dem autorisierten Vertriebsunternehmen in Ihrem Land (Einzelheiten über das autorisierte Vertriebsunternehmen in Ihrem Land finden Sie in Ihrer Betriebsanleitung oder unter www.recordpower.info).

5. Technische Daten

Motor:	230 V / 50 Hz / 1 ps / 800 W
Strombelastung:	6,7 A
Schleifband Größe:	152 x 1219 mm
Teller Größe:	254 mm Teller-Arbeitstisch Neigung: 0 - 45° Schleifband
Neigung:	0 - 90°
Teller Geschwindigkeit:	1400 min-1
Schleifband Geschwindigkeit:	517 m/min
Gewicht:	47 kg
Geräuschentwicklung:	Schalldruckpegel LPA (im Leerlauf): 78 dB(A) Schalldruckpegel LPA (unter Last): 84.2 dB(A)

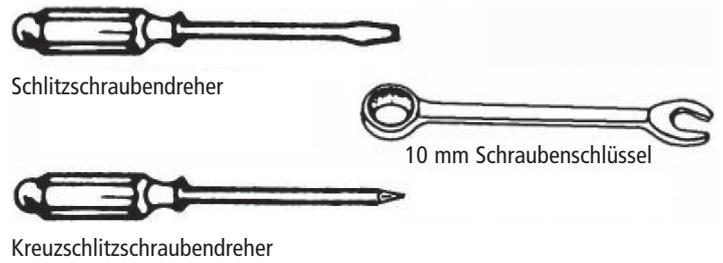
6. Auspacken und Inhaltskontrolle

Diese Maschine wird komplett in einem Karton verschickt. Entfernen Sie das Verpackungsmaterial von allen Teilen und vergleichen Sie jedes Teil mit den Abbildungen und überprüfen Sie die Tüte mit losen Teilen.
Hinweis: Vergewissern Sie sich, dass alle Teile vorhanden sind, bevor Sie das Verpackungsmaterial entsorgen.

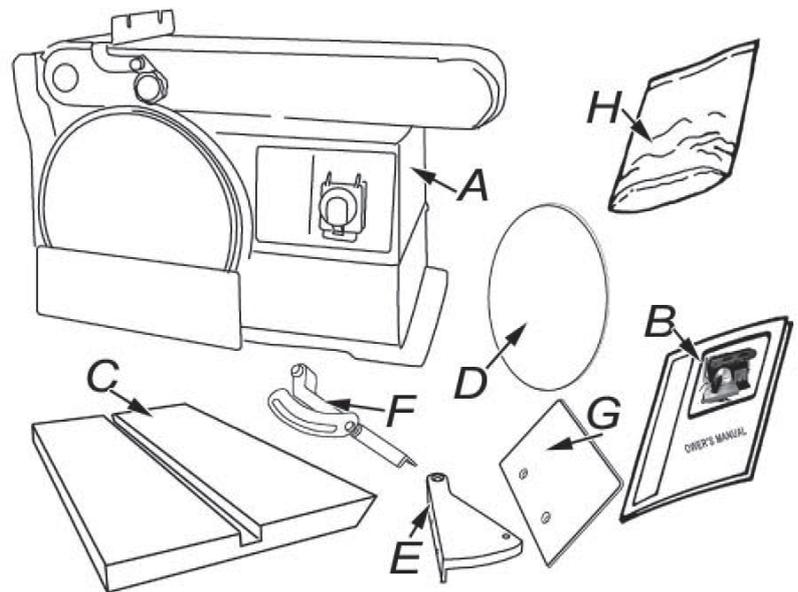
Achtung: Um Verletzungen zu vermeiden, im Falle das irgendwelche Teile fehlen, versuchen Sie nicht, den Band- und Tellerschleifer zusammenzubauen. Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bis die fehlenden Teile beschafft und korrekt montiert werden konnten.

Achtung: Zu Ihrer eigenen Sicherheit, stecken Sie niemals den Stecker in die Steckdose, oder schalten Sie das Gerät ein, bis sämtliche Montageschritte durchgeführt wurden und Sie die gesamte Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben.

Für die Montage benötigen Sie (nicht im Lieferumfang enthalten):



Artikel	Bezeichnung	Anzahl
A	Band- & Tellerschleifer Aggregat	1
B	Bedienungsanleitung	1
C	Arbeitstisch	1
D	Schleifteller	1
E	Befestigung, Halterung	2
F	Tischhalterung mit Skala	2
G	Arbeitstisch für Schleifband	1
H	Tüte mit Einzelteilen	1
Inhalt:		
	L-förmiger Inbusschlüssel 3 mm	1
	L-förmiger Inbusschlüssel 6 mm	1
	Senkkopfschraube, M6 x 16	1
	Flachkopfschraube, M6 x 16	2
	Sechskantmutter, M6	4
	Zahnscheibe 6 mm	4
	Flügelmutter, 6 mm	8
	Unterlegscheibe, 6 mm	2



7. Montageanleitung

Befestigung des Band- und Tellerschleifers an die Werkbank

Falls der Band- und Tellerschleifer an einem festen Standort verwendet wird, sollte er sicher an eine feste Auflagefläche, wie z.B. eine Werkbank, befestigt werden.

Falls an eine Werkbank montiert wird, sollten Löcher durch die Auflagefläche der Werkbank unter Verwendung der in **Abb. 7.1** gezeigten Abmessungen gebohrt werden.

1. Das Gerät sollte mit M8 Schrauben und Sechskantmuttern (nicht im Lieferumfang enthalten) sicher festgeschraubt werden. Die Schraubenlänge sollte 50 mm plus die Werkbankdicke betragen.
2. Suchen Sie die Montagebohrungen, **Abb. 7.2**, und markieren Sie die Bohrungen durch die Bohrungen auf der Werkbank.
3. Bohren Sie Löcher mit 4-10 mm Durchmesser in die Werkbank.
4. Stellen Sie den Band- und Tellerschleifer auf die Werkbank, und fluchten Sie die Bohrungen der Basis mit den Löchern in der Werkbank.
5. Setzen Sie 4 M8 Schrauben ein und ziehen Sie die Sechskantmuttern fest.

HINWEIS Die mit (A) in **Abb. 7.1** gekennzeichneten Montagebohrungen sollten maximal 140 mm von der Vorderkante der Werkbank entfernt sein.



Sollte die Maschine auf das optionale Untergestell montiert werden, gehen Sie bitte zu Abschnitt 17.



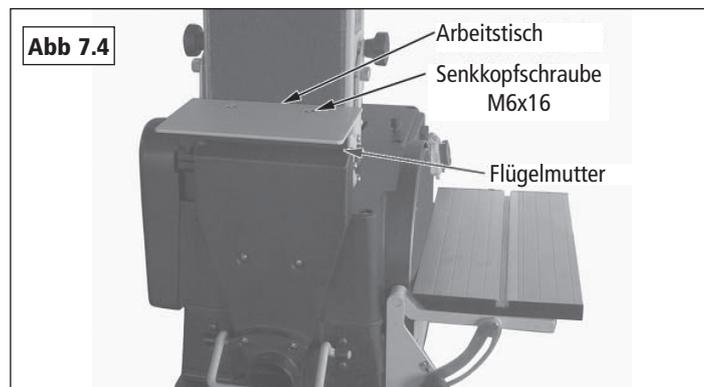
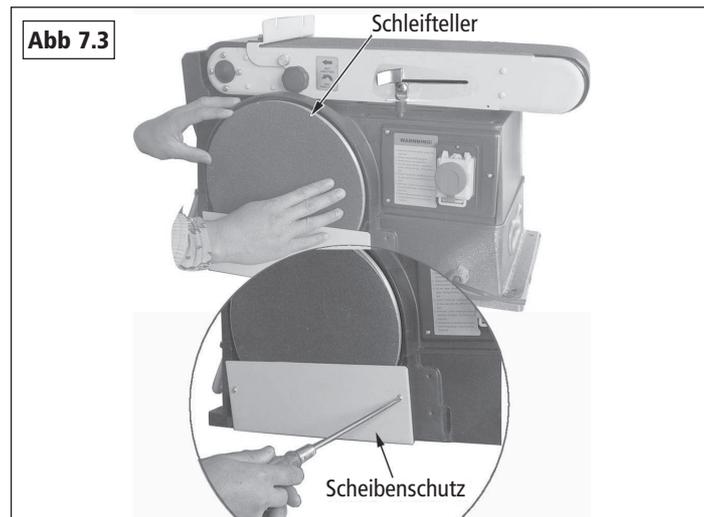
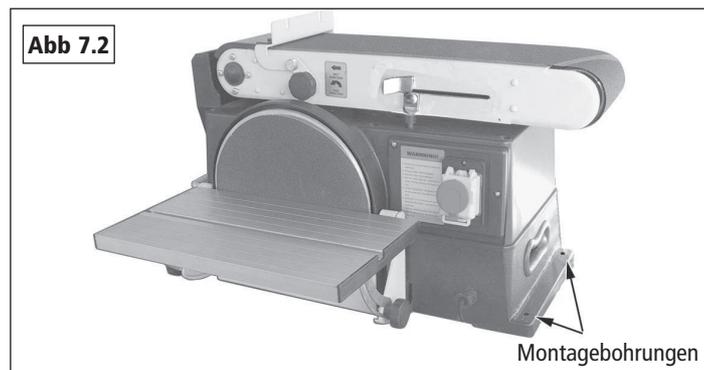
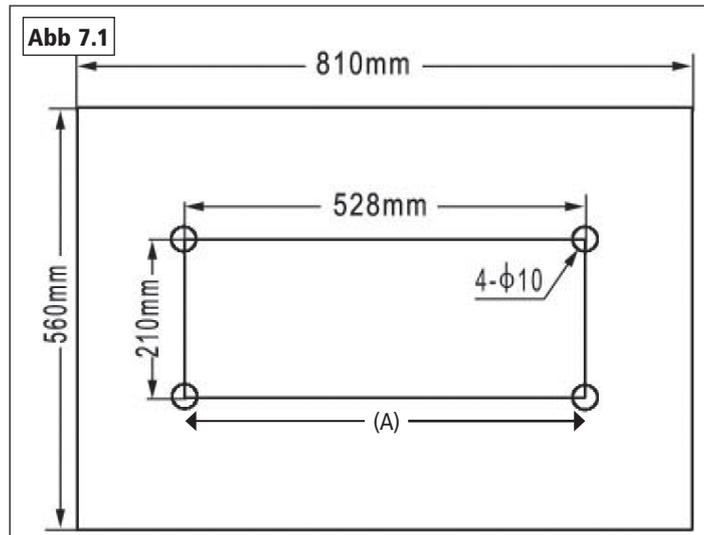
Achtung: Um Verletzungen durch Bewegen des Werkzeugs zu vermeiden, sollte die Auflagefläche, auf der der Band- und Tellerschleifer montiert ist, gründlich nach der Montage untersucht werden, um sicherzustellen, dass das Gerät sich nicht während der Verwendung bewegen kann. Sollten Bewegungen auftreten, sichern Sie die Werkbank oder die Auflagefläche, bevor Sie den Band- und Tellerschleifer wieder in Betrieb nehmen.

Montieren der Schleifscheibe und des Schutzvorrichtung

1. Entfernen Sie die Trägerfolie von der selbstklebenden Schleifscheibe. Richten Sie den Rand der Scheibe bündig mit der Grundplatte aus und drücken Sie die Scheibe ringsherum fest in Position, **Abb. 7.3**.
2. Nehmen Sie die Schutzvorrichtung des Schleiftellers und zwei Flachkopfschrauben M4 x 40 von der Tüte mit den Einzelteilen.
3. Positionieren Sie die Schutzvorrichtung des Schleiftellers gegen die Passbohrungen im unteren Drittel, **Abb. 7.3**.
4. Verwenden Sie einen Kreuzschlitzschraubendreher und ziehen Sie die Flachkopfschraube mit leichtem Druck gut fest, um ein Gewinde in die Bohrungen zu schneiden.

Montage des Arbeitstisches

1. Setzen Sie den Arbeitstisch des Schleifbandes auf den Anschlag.
2. Stecken Sie 2 Senkkopfschrauben durch den Arbeitstisch und das Längsloch des Anschlags. **Abb. 7.4**.
3. Stecken Sie eine 6 mm Unterlegscheibe und eine Flügelmutter auf die Schraube und ziehen Sie fest.



7. Montageanleitung

Montage des Tisches

Abb. 7.5.

1. Verwenden Sie 4 M6 x 16 Flachkopfschrauben, um beide Tischhalterungen an die Vorderseite der Maschine zu befestigen.
2. Legen Sie den Auflagetisch mit Skala auf die Tischhalterung.
3. Stecken Sie eine Unterlegscheibe auf den Feststellknopf des Tisches und stecken Sie den Drehknopf in die Winkelskala und drehen Sie ihn von Hand fest.
4. Legen Sie den Tisch auf die Tischhalterung und richten Sie die 4 Schrauben, welche unter dem Tisch vormontiert sind, mit den Bohrungen der Tischhalterung aus.
5. Stecken Sie die Zahnscheibe und die Sechskantmutter auf die Schraube und ziehen Sie fest.
6. Justieren Sie den Tisch und ziehen Sie den Feststellknopf des Tisches wieder fest.



Warning: To avoid trapping the work or fingers between the table and sanding surface, the table edge should be a maximum of 3 mm from sanding surface.

7. Lockern Sie die 4 M6 Sechskantmuttern unter dem Tisch.
8. Unter Verwendung eines geeigneten Distanzstückes, zum Beispiel ein 3 mm dickes Stück Karton oder ein 3 mm Bohrer, halten Sie den Tisch gegen das Distanzstück und ziehen Sie die 4 M6 Sechskantmuttern, **Abb 7.6.**

Auswinkeln des Tischaggregats



Achtung: Um Verletzung durch unbeabsichtigtes Starten zu vermeiden, vergewissern Sie sich, dass die Maschine vor dem Ausrichten vom Strom getrennt ist.

1. Überprüfen Sie mit einem Anschlagwinkel den Winkel vom Arbeitstisch zur Schleifscheibe. Hinweis: Der Anschlagwinkel muss maßgenau sein, **Abb 7.7.**
2. Sollte der Tisch nicht 90° zur Schleifscheibe sein, lösen Sie die Schraube des Tisch-Feststellknopfes und justieren Sie den Tisch.
3. Stellen Sie den Arbeitstisch rechtwinkelig zur Schleifscheibe ein und drehen Sie den Feststellknopf des Tisches wieder fest.
4. Stellen Sie den Anzeigepfeil auf die Nullmarkierung der Skala.

Abb 7.5

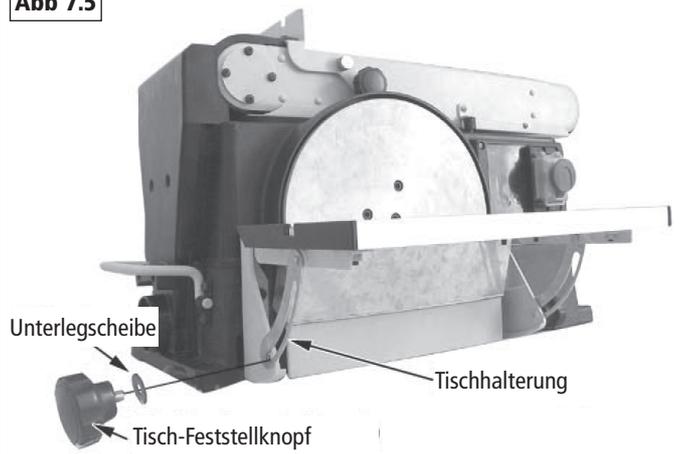


Abb 7.6

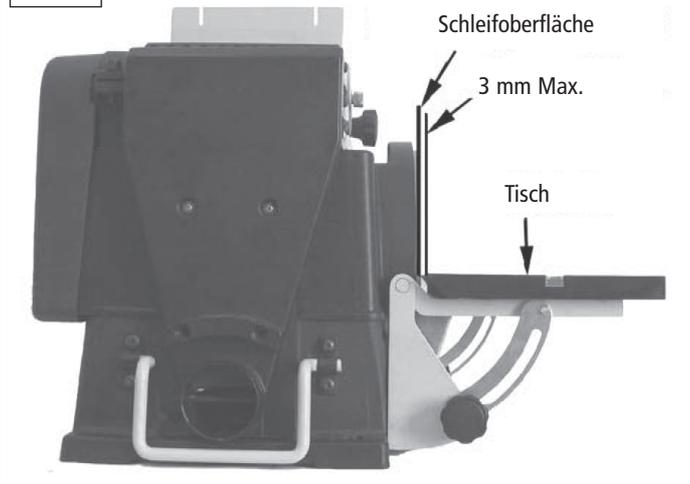
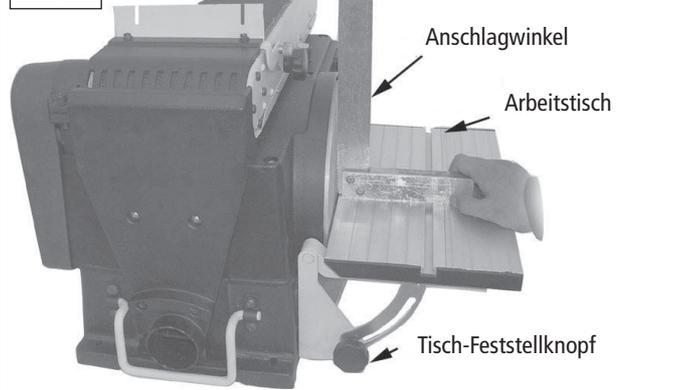


Abb 7.7



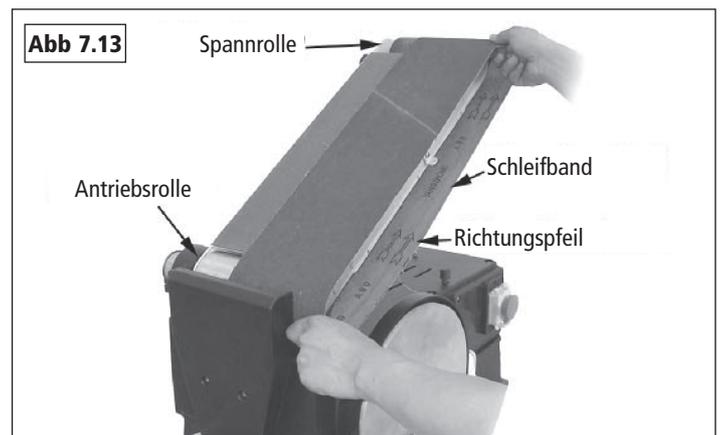
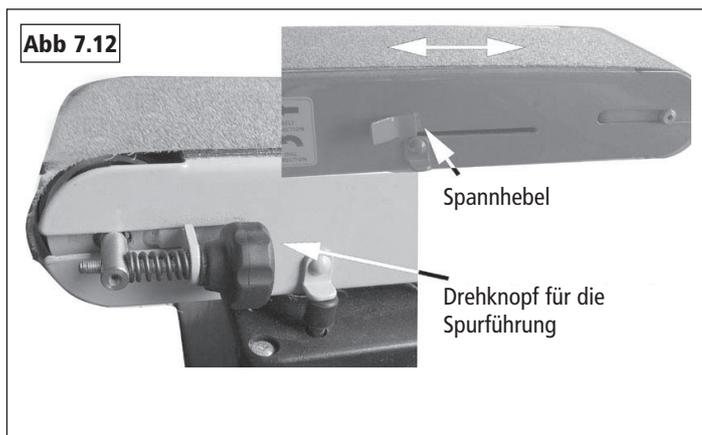
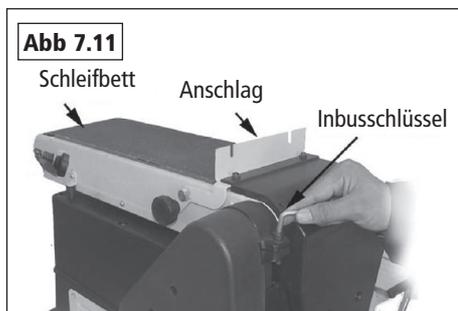
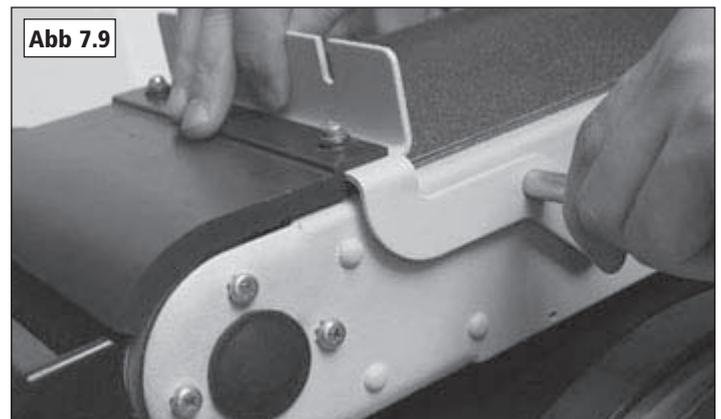
7. Montageanleitung

Montage des Schleifbandes, Spannen & Spureinstellung



Achtung: Um Verletzung durch unbeabsichtigtes Starten zu vermeiden, vergewissern Sie sich, dass die Maschine vor dem Ausrichten vom Strom getrennt ist. Auf der glatten Seite des Schleifbandes finden Sie einen Richtungspfeil. Das Schleifband muss in die Richtung dieses Pfeils laufen, so dass die Fügenaht nicht aufgeht.

1. Entfernen Sie die zwei Feststellknöpfe des Schleifband-Anschlags, **Abb. 7.8**.
2. Entfernen Sie den Arretierstift des Anschlags, **Abb. 7.9**.
3. Entfernen Sie den Anschlag, **Abb. 7.10**.
4. Lösen Sie die Innensechskantschraube, **Abb. 7.11**, um es zu ermöglichen, das Schleifbett hochzustellen.
5. Schieben Sie den Spannhebel nach links, um die Bandspannung zu lösen, **Abb. 7.12**.
6. Schieben Sie das Schleifband über die Umlenkrollen mit dem Pfeil in die gezeigte Richtung, **Abb. 7.13**. Vergewissern Sie sich, dass das Band auf beiden Umlenkrollen mittig läuft.
7. Schieben Sie den Spannhebel nach rechts, um die Bandspannung zu erhöhen, **Abb. 7.12**.
8. Ziehen Sie die Innensechskantschraube fest, wenn das Bett in der gewünschten Position ist.
9. Montieren Sie wieder den Anschlag.
10. Drehen Sie das Band in Pfeilrichtung von Hand. Sollte das Band von der Laufrolle oder der Antriebsrolle laufen, stellen Sie das Band mit Hilfe des Drehknopfes für die Spurführung ein, **Abb. 7.12**, bis das Band mittig auf beiden Rollen läuft.
11. Sollte das Schleifband in Richtung Schleifscheibe laufen, drehen Sie den Drehknopf für die Spurführung 1/4 Umdrehung im Uhrzeigersinn.
12. Sollte das Schleifband von der Schleifscheibe weglaufen, drehen Sie den Drehknopf für die Spurführung 1/4 Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn.



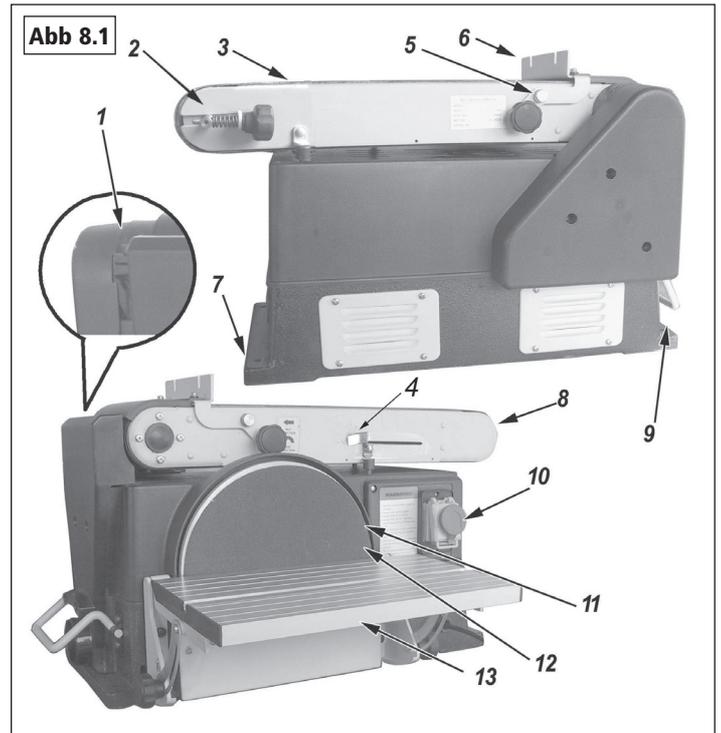
8. Band- und Tellerschleifer kennenlernen



Achtung: Um Verletzung durch unbeabsichtigtes Starten zu vermeiden, ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, bevor Sie irgendwelche Einstellungen vornehmen.

Abb 8.1

1. Innensechskantschraube. Lösen der Schraube ermöglicht dem Schleifbett in aufrechte Position zu gelangen.
2. Drehknopf für die Spurführung. Drehen des Knopfes gegen den Uhrzeigersinn verursacht, dass das Schleifband in Richtung Scheibe läuft; andersherum läuft es von der Scheibe weg.
3. Schleifband.
4. Spannhobel. Schieben des Hebels nach rechts löst die Schleifbandschraubspannung; schieben des Hebels nach links erhöht die Bandschraubspannung.
5. Inbusschraube des Anschlags.
6. Anschlag. Unterstützt das Werkstück auf dem Schleifband.
7. Fuß.
8. Schleifbett.
9. Montagebohrungen.
10. Nullspannungsschutzschalter
11. Schleifteller.
12. Schleifpapier.
13. Arbeitstisch Aggregat



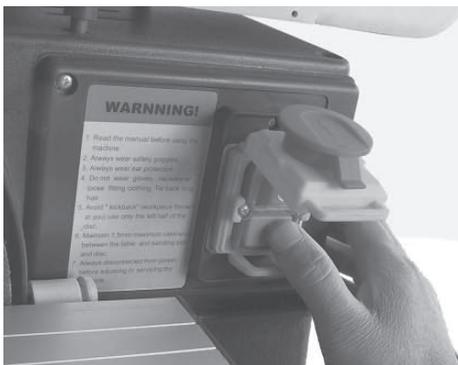
9. Kein-Volt-Schalter

Hinweis:

Der Nullspannungsschalter hat eine Nullspannungsauslösung und Not-Aus Funktion. Diese Funktion hat die Aufgabe unerlaubtes Starten zu verhindern.

1. Um die Maschine "on" (ein) zuschalten, klappen Sie die "Not-Aus Abdeckung" nach oben und drücken Sie die grüne Taste (mit dem "I" Symbol) für etwa 1 Sekunde.

2. Um die Maschine "off" (aus) auszuschalten, drücken Sie einfach die Not-Aus Abdeckung nach unten. Die Not-Aus Abdeckung kann in der Stop Position gesichert werden.
3. Jedes mal, wenn Sie die Maschine ausschalten müssen, drücken Sie die "Not-Aus Abdeckung" nach unten.



10. Grundlegende Bedienung

Vor Benutzung der Schleifmaschine



Achtung: Um Fehler zu vermeiden, die ernsthafte Verletzungen verursachen können, stecken Sie den Stecker der Schleifmaschine nicht in die Steckdose, bis Sie die folgenden Schritte durchgeführt haben.

1. Montage und Justierung.
2. Erlernen Sie die Verwendung und Funktion des Nullspannungsschalters, Anschlags, Drehknopfes für die Spurführung, Bandspannhebels, Arbeitstisches und Feststellknopfes für die Arbeitstischneigung.
3. Lesen und verstehen Sie sämtliche Sicherheitshinweise und Arbeitsvorgänge in dieser Bedienungsanleitung.
4. Lesen Sie die Wartungsanweisung für diese Schleifmaschine.

Überprüfen Sie Ihre Schleifmaschine vor jedem Gebrauch

- Überprüfen Sie, dass die Abstände zwischen Arbeitsfläche und den Schleifbereichen nicht größer als 3 mm sind und passen Sie diese entsprechend an.
- Benutzen Sie keine Schleifbänder schmäler als 6" (152,40 mm) . Schmalere Bänder legen Teile frei, die Ihre Finger einklemmen könnten. Um Verletzungen durch Blockierungen, Abrutschen oder ausgeworfenen Teilen zu vermeiden:
- Stellen Sie jede(n) Werkstückauflage / Anschlag so ein, dass jede Schleifoberfläche nicht mehr als 3 mm Luft hat. Wenn Sie das Spaltmaß zwischen Band und Anschlag überprüfen, drücken Sie das Band auf das Metall darunter.

Überprüfen Sie das Werkstück



Achtung: Vergewissern Sie sich, dass sich keine Nägel oder Fremdkörper in dem zu schleifenden Werkstück befinden.

- Wenn Sie zur Endbearbeitung die Schleifscheibe benutzen, drücken Sie das Werkstück immer gegen die Seite der Schleifscheibe, die nach unten zur Werkbank läuft. Schleifen gegen die Seite, welche von unter dem Tisch nach oben läuft, könnte das Werkstück durch 'flattern' beschädigen, oder es aus Ihren Händen reißen und wegschleudern.

Im Falle einer Blockierung oder wenn die Maschine aussetzt

Falls die Maschine aussetzt, weil sich das Werkstück oder das Schleifband eingeklemmt haben, schalten Sie die Maschine sofort durch drücken der roten Taste, welche mit 'O' markiert ist, aus.

Finden und beheben Sie die Ursache der Blockade. Falls das Schleifband eingeklemmt wurde, könnte es notwendig sein, das Band durchzuschneiden, um es aus der Maschine entfernen zu können. Ersetzen Sie das Band, falls notwendig, und stellen Sie die Bandführung durch die in Abschnitt 7 dieser Bedienungsanleitung beschriebene Methode korrekt ein.

Vergewissern Sie sich, dass das Band sich frei von Hand drehen lässt, bevor Sie versuchen, die Maschine wieder zu starten. Starten Sie die Maschine erneut durch drücken der grünen Schaltfläche auf der mit „I“ gekennzeichneten Taste.

Erneutes Starten nach einem Stromausfall

Die Maschine ist mit einem Nullspannungsschalter ausgestattet, um den Benutzer vor dem automatischen Wiederanlauf nach einem Stromausfall zu schützen.

Im Falle eines Stromausfalls lokalisieren und beseitigen Sie zuerst die Ursache des Fehlers. Liegt der Fehler im Hauptstromkreis der Werkstatt, kann es eine tieferliegende Ursache (Stromkreisüberlastung etc.) sein, die von einem qualifizierten Elektriker untersucht werden sollte, bevor Sie die Stromversorgung wieder herstellen.

Sobald der Strom wiederhergestellt wurde, starten Sie die Maschine erneut durch drücken der grünen Schaltfläche auf der mit „I“ gekennzeichneten Taste.

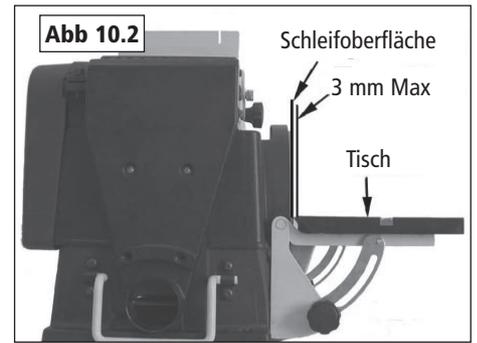
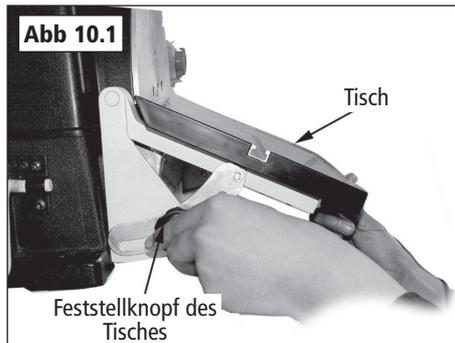
10. Grundlegende Bedienung

Schleifen einer Fase

Der Arbeitstisch kann von 0° bis 45° für das Schleifen von Fasen geneigt werden. Lösen Sie den Feststellknopf des Tisches und neigen Sie den Arbeitstisch bis zum gewünschten Winkel, wie dargestellt in **Abb.10.1**. Drehen Sie den Feststellknopf des Arbeitstisches wieder fest.



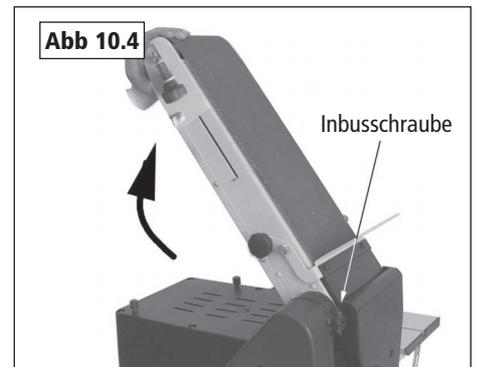
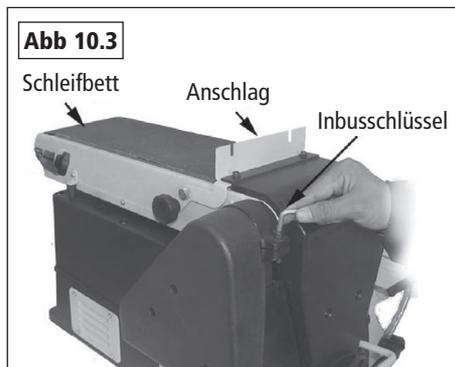
Achtung: Um das Einklemmen des Werkstückes oder von Fingern zwischen dem Tisch und der Schleifoberfläche zu vermeiden, sollte der Tisch wieder neu auf der Tischhalterung positioniert werden, um ein Maximum von 3 mm Abstand zwischen Schleifoberfläche und Arbeitstisch einzuhalten, **Abb.10.2**.



Positionieren des Schleifbettes

Eine Bett-sichernde Innensechskantschraube arretiert das Schleifbett in einer vertikalen oder horizontalen Position. Um die vertikale Position einzustellen:

1. Lösen Sie die Innensechskantschraube mit einem 6 mm Inbusschlüssel, **Abb. 10.3**.
2. Positionieren Sie das Schleifbett, wie dargestellt in **Abb.10.4** und ziehen Sie die Innensechskantschraube fest.



Oberflächenschleifen auf dem Schleifband



Achtung: Um Verletzungen durch Abrutschen, Blockierungen, oder ausgeworfenen Teilen zu vermeiden, stellen Sie den Anschlag so ein, dass die Schleifoberfläche einen Spalt von nicht mehr als 3 mm hat.

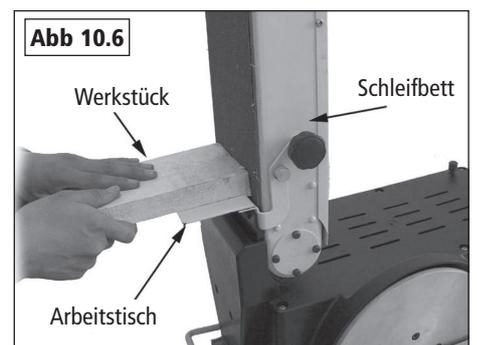
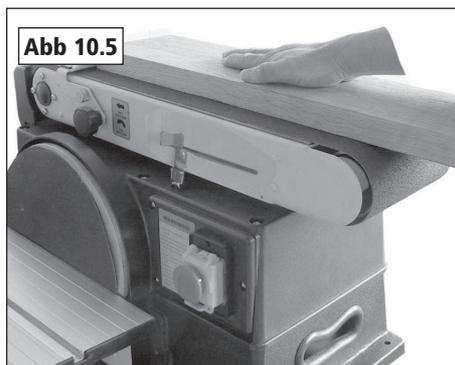
Wenn Sie das Spaltmaß zwischen Band und Anschlag überprüfen, drücken Sie das Band flach auf das Metall darunter.

Halten Sie das Werkstück mit beiden Händen fest und halten Sie Ihre Finger vom Schleifband weg, **Abb.10.5**.

Drücken Sie das Ende gegen den Anschlag und bewegen Sie das Werkstück gleichmäßig über das Schleifband. Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie sehr dünne Werkstücke schleifen.

Entfernen Sie zum Schleifen von langen Werkstücken den Anschlag.

Üben Sie gerade genug Druck aus, damit das Schleifband Material abnehmen kann.



Schleifen von Enden auf dem Schleifband

Es ist einfacher die Enden eines langen Werkstückes mit dem Schleifband in einer aufrechten Position zu schleifen.

Falls notwendig, montieren Sie den Arbeitstisch. Bewegen Sie das Werkstück gleichmäßig über das Schleifband. **Abb. 10.6**.

10. Grundlegende Bedienung

Schleifen von bogenförmigen Kanten

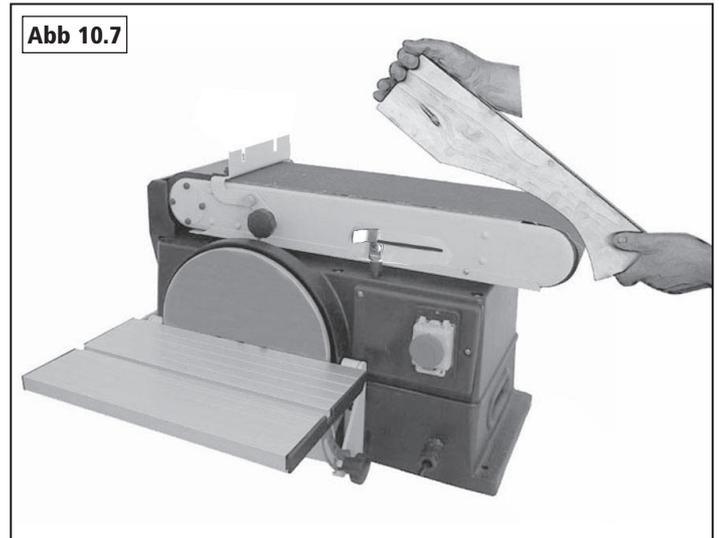
Schleifen Sie Innenbögen immer auf der Laufrolle, wie in **Abb. 10.7** dargestellt.



Achtung: Versuchen Sie niemals die Enden eines Werkstückes auf der Laufrolle zu schleifen. Anlegen des Endes eines Werkstückes auf die Laufrolle könnte ein Hochfliegen des Werkstückes verursachen und zu Verletzungen führen.

Schleifen Sie Außenbögen immer auf der linken Seite von der Schleifscheibenmitte, wie dargestellt in **Abb. 10.8**.

Achtung: Anlegen des Werkstückes an die rechte Seite der Schleifscheibe kann das Werkstück hochfliegen (Rückschlag) lassen und zu Verletzungen führen.



Schleifen von kleinen Endflächen auf dem Schleifteller

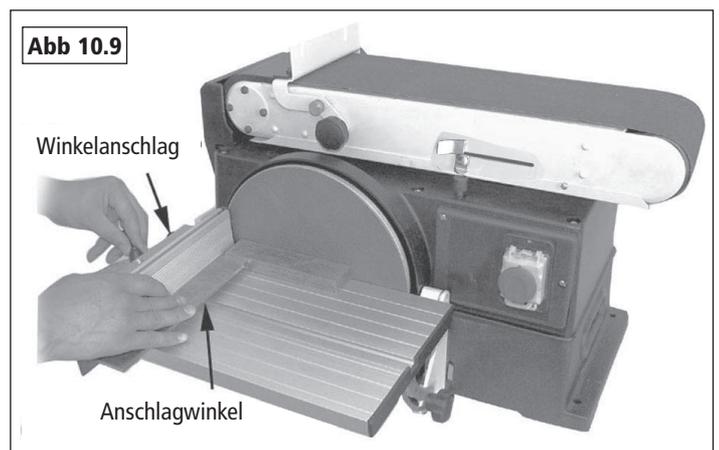
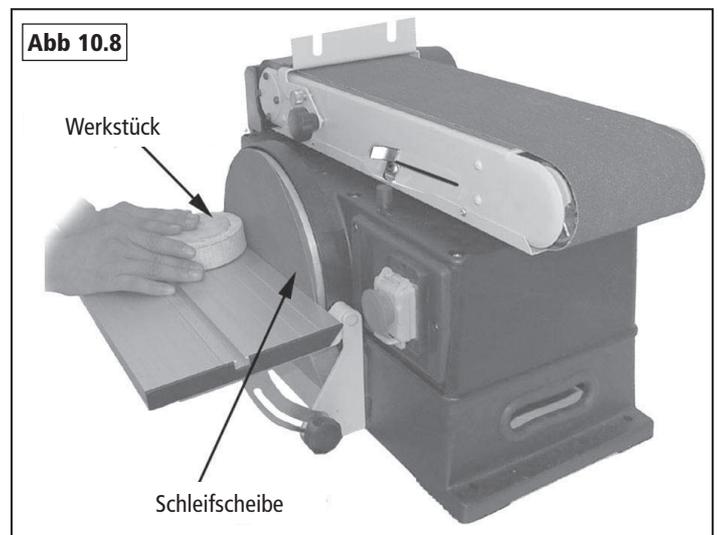


Hinweis: Die Verwendung eines Winkelanschlages ist für diese Bearbeitung empfohlen. Bewegen Sie das Werkstück immer auf der linken Seite von der Mitte der Schleifscheibenfläche, wie dargestellt in **Abb. 10.8**.



Achtung: Zu Ihrer eigenen Sicherheit, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie die Schleifmaschine einstellen.

Verwenden Sie einen Anschlagwinkel, um den Winkelanschlag rechtwinklig zur Schleifscheibe auszurichten. Der Anschlagwinkel muss maßgenau sein. Sollte es nicht rechtwinklig sein, lösen Sie den Feststellknopf des Winkelanschlages und verschieben Sie den Winkelanschlag. Drehen Sie den Feststellknopf gut fest, **Abb. 10.9**.



11. Wartung



Achtung: Zu Ihrer eigenen Sicherheit, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie den Band- und Tellerschleifer einstellen oder warten.

Blasen oder saugen Sie jeglichen Staub regelmäßig aus, der sich im Inneren des Motors ansammelt. Eine auf den Arbeitstisch aufgetragene Schicht von Autowachs, macht es einfacher das Werkstück während der Bearbeitung zuzuführen.

Tragen Sie keinen Wachs auf das Schleifbett auf, da das Schleifband den Wachs aufnehmen und auf den Rollen ablagern könnte, was zum Rutschen des Bandes führt.

Auswechseln des Antriebsriemens

- Entfernen Sie die 3 Flachkopfschrauben, welche sich in der Abdeckung befinden, mit einem Kreuzschlitzschraubendreher, **Abb. 11.1**.
- Entfernen Sie die Abdeckung.
- Lösen Sie die 4-M8 Sechskantschrauben mit einem Maulschlüssel, damit die Spannrolle ausreichend bewegt werden kann, um den Riemen einzubauen. Legen Sie den Riemen um die Motor-Zahnriemenscheibe und die Antriebs-Zahnriemenscheibe, wie abgebildet.
- Stellen Sie die Spannung des Antriebsriemens ein, indem Sie einen Maulschlüssel in die Einstellaussparung einsetzen. Drücken Sie den Maulschlüssel nach oben, um die Spannung zwischen den Zahnriemenscheiben zu erhöhen, **Abb. 11.2**.
- Ziehen Sie die 4-M8 Sechskantschrauben vorsichtig fest.
- Testen Sie die Riemen Spannung, indem Sie den Riemen zwischen Daumen und Zeigefinger nehmen und drücken. Der Riemen sollte etwa 6mm nachgeben, **Abb. 11.3**.

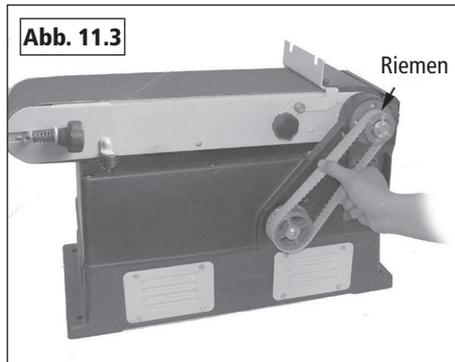
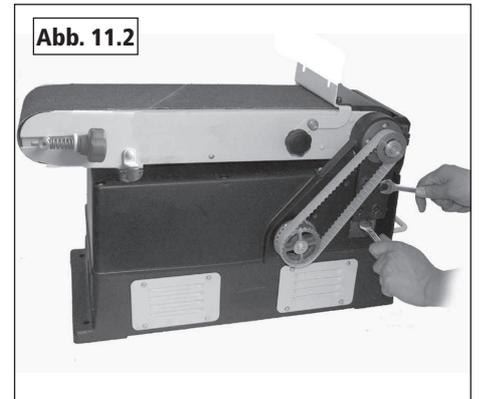
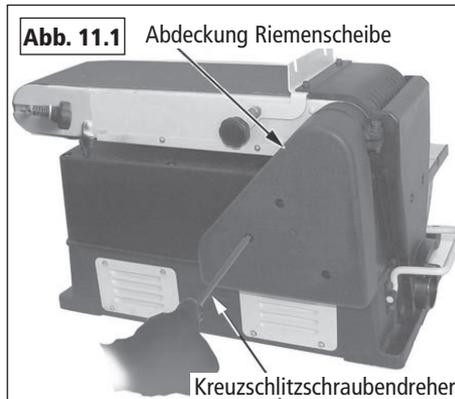


Bitte beachten Sie: Übermäßige Spannung auf der Riemenscheibe könnte zu erhöhter Geräuschentwicklung und Überlastung des Motors führen. Übermäßige Bewegung auf der Riemenscheibe könnte zu vorzeitigem Verschleiß des Riemens führen.

- Nehmen Sie die Riemenscheibenabdeckung und positionieren Sie diese in den ausgesparten Kanten des Riemenscheibengehäuses.
- Setzen Sie die 3 Flachkopfschrauben wieder ein und ziehen Sie diese mit einem Kreuzschlitzschraubendreher fest.

Schmierung

Die Kugellager in dieser Maschine wurden mit Schmierfett während der Herstellung gefüllt. Sie benötigen keine weitere Schmierung.



12. Fehlerbehebung

PROBLEM

Schleifmaschine funktioniert nicht.

Motor verlangsamt beim Schleifen.

Holz verbrennt beim Schleifen.

Schleifmaschine macht übermäßige Geräusche.

MÖGLICHE URSACHE

Nicht an die Steckdose angeschlossen.
Netzschalter defekt.
Problem mit Motor oder Verkabelung.

Antriebsriemen überspannt.
Zu viel Druck ausgeübt.

Schleifscheibe oder Band sitzt zu mit Fremdkörpern.

Antriebsriemen überspannt.
Kugellager verschlissen.

ABHILFE

Einstecken in die Steckdose.
Schalter ersetzen.
Lassen Sie den Stromkreis von einem qualifizierten Elektriker überprüfen.

Spannung vermindern.
Weniger Druck auf das Werkstück beim Schleifen ausüben.

Reinigen oder ersetzen Sie Scheibe oder Band.

Spannung vermindern.
Kugellager ersetzen.

13. Staubabsaugung

Die Wichtigkeit der Staubabsaugung

Eine geeignete Staubabsaugung ist unerlässlich, um mit Holzstaub verbundene Gesundheitsrisiken zu vermeiden. Sie ist auch für die sichere und effektive Leistung der Holzbearbeitungsmaschine notwendig. Einige Hölzer sind toxisch, was die Nutzung zusätzlicher geeigneter Schutzausrüstung wie Atemmasken empfehlbar macht.

Record Power Staubabsauganlagen

Folgend finden Sie eine Übersicht des Record Power Angebots. Besuchen Sie Ihren Händler oder unsere Internetpräsenz für weitere Details.

CGV286 CamVac Serie kompakte Absauganlage

36 Liter Behältervolumen, 1 kW einzeln oder doppelt Motor, 0.5 Mikron Filtration. Inkludiert Absaugschlauch.

CGV286-3-WALL CamVac Serie Absauganlage für Wandmontage

150 Liter Behältervolumen, 1 kW einzeln oder doppelt Motor, 0.5 Mikron Filtration. Inkludiert Absaugschlauch.

CGV336 CamVac Serie mittelgroße Absauganlage

55 Liter Behältervolumen, 1 kW einzeln oder doppelt Motor, 0.5 Mikron Filtration. Inkludiert Absaugschlauch.

CGV386 CamVac Serie große Absauganlage

90 Liter Behältervolumen, 1 kW doppelt oder dreifach Motor, 0.5 Mikron Filtration. Inkludiert Absaugschlauch.

CGV486 CamVac Serie Schwerlast Absauganlage

200 Liter Behältervolumen, 1 kW dreifach Motor, 0.5 Mikron Filtration. Inkludiert Absaugschlauch.

DX1000 Feinfilter 45 Liter Absauganlage

45 Liter Behältervolumen, 1 kW Motor, 0.5 Mikron Filtration. Inkludiert Absaugschlauch.

AC400 Zweistufiges Luftfiltersystem mit Fernbedienung,

3 Geschwindigkeiten und Zeitsteuerung.

Filtert schwebenden Staub, 1 Mikron Filtration.

	Bandsägen	Tischsägen	Dickenhobelmaschinen	Drehmaschinen	Schleifmaschinen	Absaugungssystem	Luftgetragene Staubansammlung
DX1000	✓	✓	✓	✓	✓		
CGV286	✓	✓	✓	✓	✓		
CGV286-3-WALL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CGV336	✓	✓	✓	✓	✓		
CGV386	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
CGV486	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AC400							✓

14. Elektrischer Anschluss & Schaltpläne

Maschinen, die zur Verwendung in Großbritannien geliefert werden, sind mit einem 3- poligen Stecker gemäß BS1363, mit einer Sicherung gemäß BS1362 und mit der angemessenen Stromstärke der Maschine ausgestattet.

Maschinen, die zur Verwendung in anderen Ländern innerhalb der Europäischen Union geliefert werden, sind mit einem 2- poligen Schukostecker gemäß CEE 7/7 ausgestattet.

Maschinen, die zur Verwendung in Australien & Neuseeland geliefert werden, sind mit einem 3- poligen Stecker gemäß AS/NZS3112 ausgestattet.

In allen Fällen, sollte der ursprüngliche Stecker oder Anschluss aus irgendeinem Grund ersetzt werden, sind die Adern im Netzkabel wie folgt farblich gekennzeichnet:

230V (einphasig)

Braun: Stromführend (L)
 Blau: Neutraleiter (N)
 Grün und Gelb: Masse (E)

Die braunfarbige Ader muss immer an den 'L' oder rot-markierten Pol angeschlossen werden.

Die blaufarbige Ader muss immer an den 'N' oder schwarz-markierten Pol angeschlossen werden.

Die grün und gelb-farbige Ader muss immer an den 'E' oder dem Masse-Symbol:



oder grün / grün und gelb-markierten Pol angeschlossen werden.

Es ist wichtig, dass die Maschine wirkungsvoll geerdet ist. Einige Maschinen sind deutlich mit dem Logo "Schutzisoliert" gekennzeichnet:



In diesem Fall gibt es keinen Erdleiter innerhalb der Schaltung.

Im Fall des BS1363- Steckers zur Verwendung in Großbritannien, stellen Sie immer sicher, dass er mit einer Sicherung gemäß BS1362, die der angemessenen Stromstärke der

Maschine entspricht, ausgestattet ist. Wenn Sie die ursprüngliche Sicherung ersetzen, setzen Sie immer eine Sicherung ein, die der gleichwertigen Nennleistung wie dem Original entspricht. Montieren Sie niemals eine Sicherung mit einer höheren Nennleistung als das Original. Ändern Sie niemals die Sicherung oder Sicherungshalter, um Sicherungen von einem anderen Typ oder Größe einzupassen.

Wo die Nennleistung der Maschine grösser als 13 A bei 230 V ist, oder wenn die Maschine für eine 400 V 3-Phasen Stromversorgung benutzt wird, verwenden Sie einen Anschluss gemäß BS4343 (CEE17 / IEC60309).

230 V Maschinen werden mit einem blauen 3- poligen Stecker ausgestattet. Die Verdrahtung für diesen Steckertyp werden die gleichen sein, wie oben gezeigt.

400 V, 3-Phasen Maschinen werden mit einem roten 4 oder 5- poligen Stecker ausgestattet. Die Verdrahtung für diesen Anschlusstyp ist, wie unten dargestellt:

400 V (dreiphasig)

Braun: Stromführend (L1)
 Schwarz: Stromführend (L2)
 Grau: Stromführend (L3)
 Blau: Neutraleiter (N)
 Grün und Gelb: Masse (E)

Die braunfarbige Ader muss immer an den mit 'L1' markierten Pol angeschlossen werden.

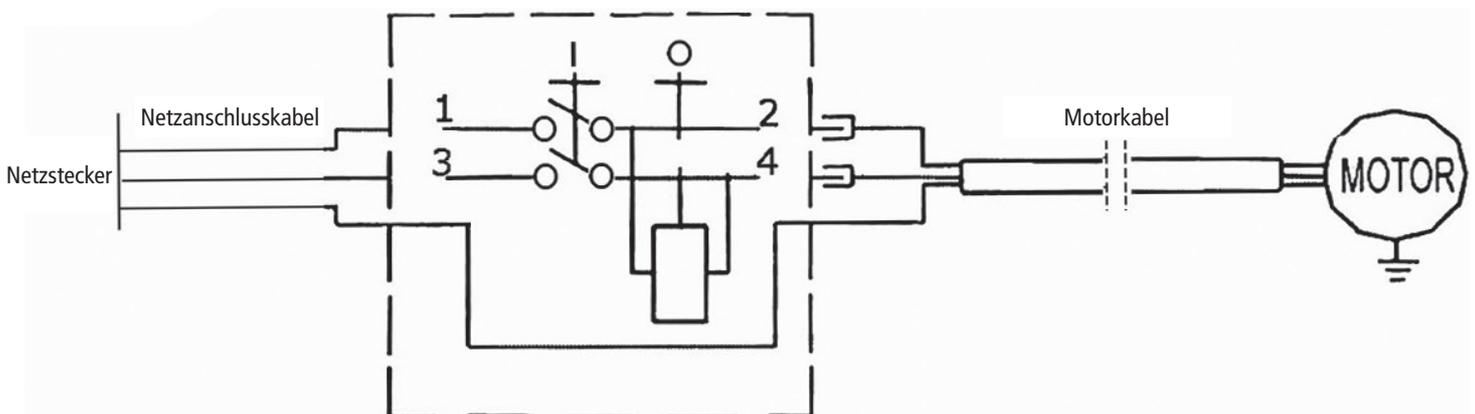
Die schwarzfarbige Ader muss immer an den mit 'L2' markierten Pol angeschlossen werden.

Die graufarbige Ader muss immer an den mit 'L3' markierten Pol angeschlossen werden.

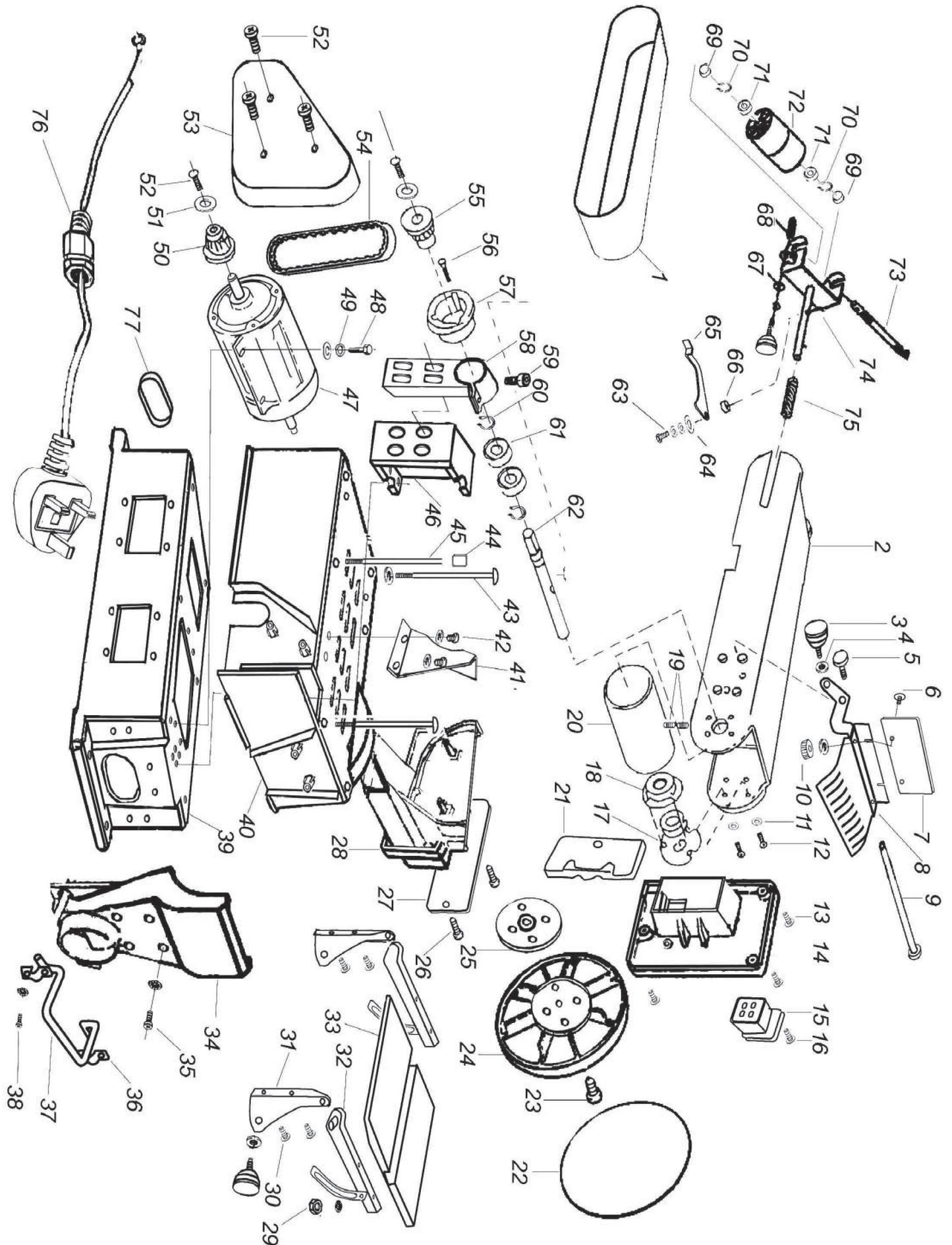
Die blaufarbige Ader muss immer an den 'N' oder schwarz-markierten Pol angeschlossen werden.

Die grün und gelb-farbige Ader muss immer an den 'E' oder dem Masse-Symbol markierten Pol angeschlossen werden

Wenn Sie Zweifel bei dem Anschluss an der Stromversorgung haben, fragen Sie immer um Rat bei einem qualifizierten Elektriker.



15. Explosionszeichnung und Teileliste



15. Explosionszeichnung und Teileliste

1	Schleifband 152 x 1219 mm	40	Motorabdeckung
2	Bett	41	Untere Schutzvorrichtung, Schleifband
3	Drehknopf	42	Flachkopfschraube M5 x 8
4	Unterlegscheibe	43	Gewinde M6 x 145
5	Flügelschraube	44	Gummihülse
6	Senkkopfschraube M6 x 16	45	Distanzschaft
7	Arbeitstisch für Schleifband	46	Arretierungsblock, Schleifband
8	Anschlag, Schleifband	47	Motor
9	Arretierstift, Anschlag	48	Sechskantschraube
10	Flügelmutter M6	49	Federring
11	Sicherungsscheibe 5 mm	50	Antriebs-Zahnriemenscheibe
12	Flachkopfschraube M5 x 8	51	Scheibe für Senkkopfschrauben
13	Flachkopfschraube M5 x 16	52	Senkkopfschraube Kreuzschlitz M5 x 10
14	Schaltergehäuse	53	Riemenscheibenabdeckung
15	Nullspannungsschalter	54	Antriebsriemen
16	Blechschrabe	55	Antriebs-Zahnriemenscheibe
17	Lager-Distanzscheibe mit Kugellager	56	Senkkopfschraube M5 x 25
18	Lagerdeckel	57	Lageraufnahme
19	Innensechskantschraube M8 x 10	58	Arretierungsplatte Schleifbett
20	Antriebsrolle	59	Innensechskantschraube M8 x 25
21	Abdeckung, Schaltergehäuse	60	Seegerring 15mm
22	250mm Ø Schleifscheibe	61	Kugellager
23	Zylinderschraube, Kreuzschlitz M6 x 12	62	Antriebswelle
24	Scheibe	63	Flachkopfschraube M5 x 16
25	Anbauplatte, Schleifscheibe	64	Gummidichtring
26	Blechschrabe M4 x 12	65	Spannhebel
27	Scheibenschutz	66	Hebel-Distanzscheibe
28	Scheibenabdeckblech	67	Gummidichtring
29	Sechskantmutter M6	68	Rastfeder
30	Flachkopfschraube M6 x 16	69	Gummibuchse
31	Befestigung, Tischhalterung	70	Seegerring 12 mm
32	Tischhalterung	71	Kugellager
33	Arbeitstisch	72	Laufrolle
34	Staubsammler	73	Leerlaufwelle
35	Flachkopfschraube M5 x 16	74	Rollenführung
36	Schelle, Handgriff	75	Rastfeder
37	Handgriff	76	Netzanschlusskabel mit Stecker
38	Flachkopfschraube M5 x 16	77	"D" förmige Gummibuchse
39	Guss-Unterteil		

16. Montage des optionalen Ständers BDS250-A



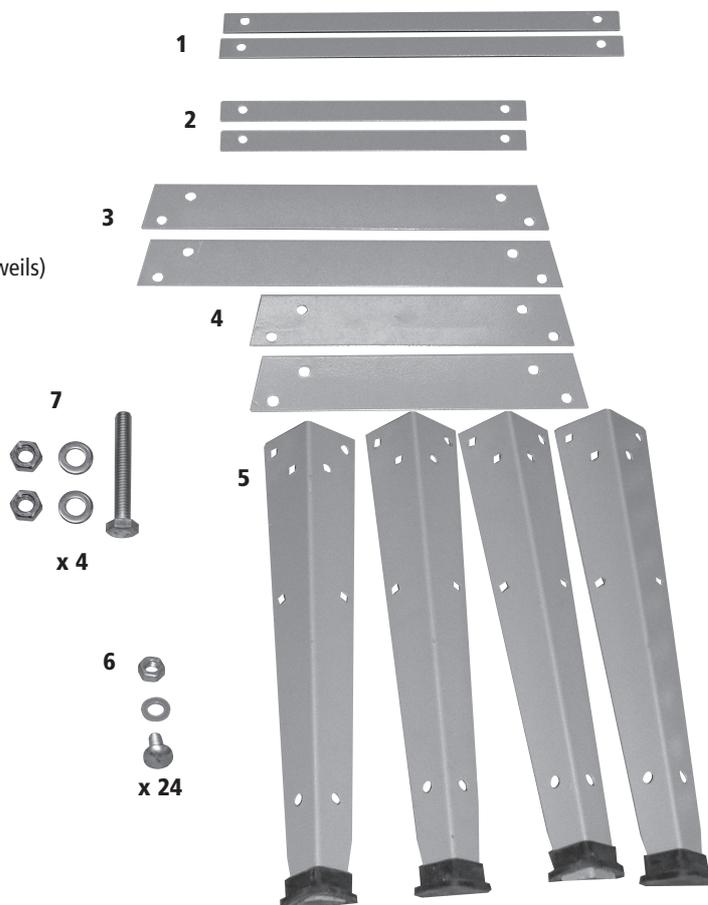
VORSICHT! Die Maschine ist schwer. Zum Anheben der Maschine auf den Ständer ist zusätzliche Hilfe oder eine geeignete Hebevorrichtung oder Stütze erforderlich.

Abb.16.1

Der Ständer wird als Selbstmontageeinheit geliefert **Abb.16.1**.

Ständer

1. 2 x lange Mittelstützen
2. Kurze Mittelstrebenstützen x2
3. 2 x Lange obere Strebenstützen
4. 2 x Kurze obere Strebenstützen
5. 4 x Beine
6. 24 x Stativbefestigungsmuttern, Schrauben und Unterlegscheiben (jeweils)
7. Lange Befestigungsbolzen, 2 Unterlegscheiben und 2 Muttern x 4



16. Montage des optionalen Ständers BDS250-A



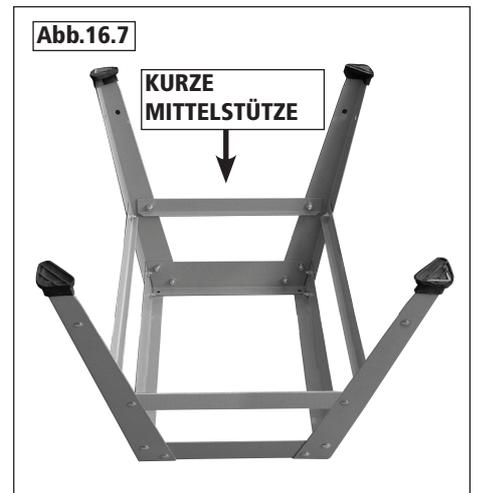
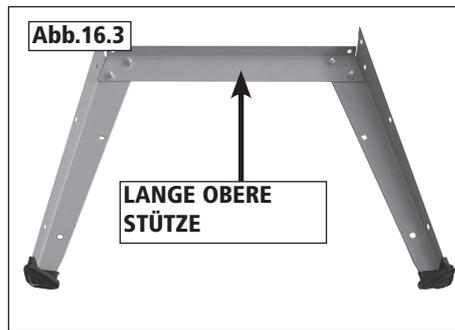
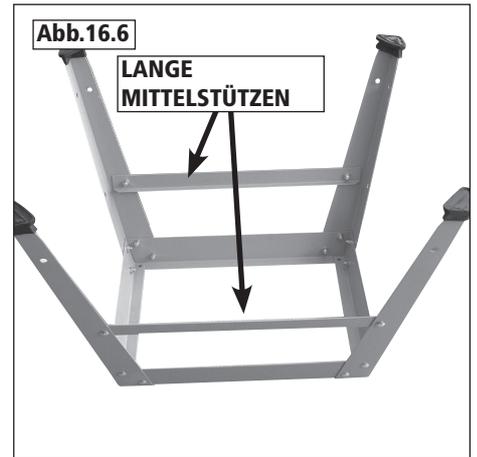
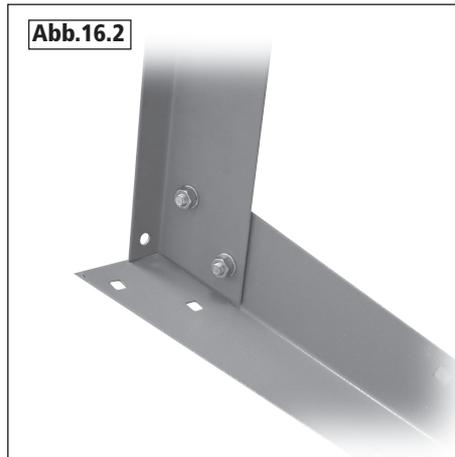
Hinweis: Ziehen Sie die Schrauben und Muttern bei der Montage des Beinständers erst dann vollständig an, wenn der Zusammenbau abgeschlossen ist.

Wenn Sie den optionalen Pedalradsatz bei der Erstmontage der Maschine anbringen, tun Sie dies bitte, bevor Sie die Maschine am Beinständer befestigen, um mehr Sicherheit und eine einfache Montage zu gewährleisten.

Bei der Montage des optionalen Pedalradsatzes sollte die kurze Mittelstütze (Abb. 16.7) an der Vorderseite der Maschine entfernt werden.

3.2 Montage des Ständers

1. Befestigen Sie das erste Bein mit den mitgelieferten Muttern, Schrauben und Unterlegscheiben an einer der langen oberen Streben (Abb. 16.2).
2. Auf die gleiche Weise wird das zweite Bein an der Strebe befestigt (Abb. 16.3).
3. Die kurzen oberen Strebenhalterungen ausfindig machen und wie in Abb. 16.4 gezeigt an den Beinen befestigen.
4. Fahren Sie auf diese Weise fort, bis alle Beine und oberen Strebenhalterungen angebracht sind (Abb. 16.5).
5. Die Befestigungslöcher nach einem Drittel der Länge jedes Beins dienen zur Befestigung der mittleren Strebenstützen. Befestigen Sie die langen Mittelstreben mit den Muttern, Schrauben und Unterlegscheiben am Rahmen (Abb. 16.6).
6. Befestigen Sie schließlich die kurzen und mittleren Mittelstreben an den kürzeren Seiten (Abb. 16.7) in den Löchern, die sich in einem Drittel der Länge der Beine befinden.



16. Montage des optionalen Ständers BDS250-A

1. Führen Sie die langen Befestigungsbolzen durch den Ständer und sichern Sie die vier Ecken mit den mitgelieferten Unterlegscheiben und Schrauben Abb.16.8. Der gesamte Ständer kann nun fest angezogen werden, so dass die Maschine montiert werden kann.

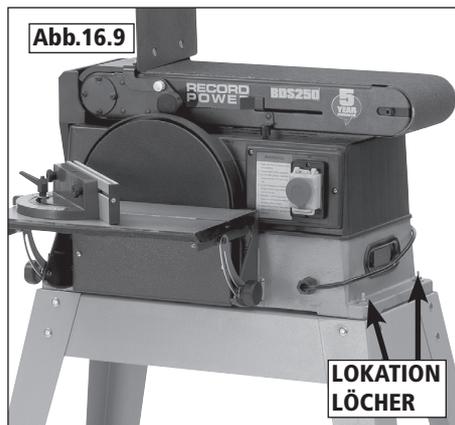
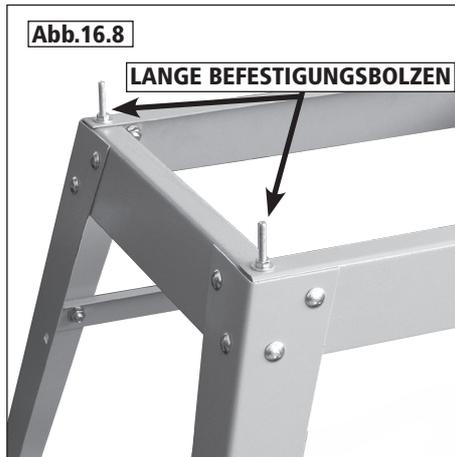
3.4 Montage der Maschine auf dem Gestell



VORSICHT! Die Maschine ist schwer. Zum Anheben der Maschine auf den Ständer ist zusätzliche Hilfe oder eine geeignete Hebevorrichtung oder Stütze erforderlich.

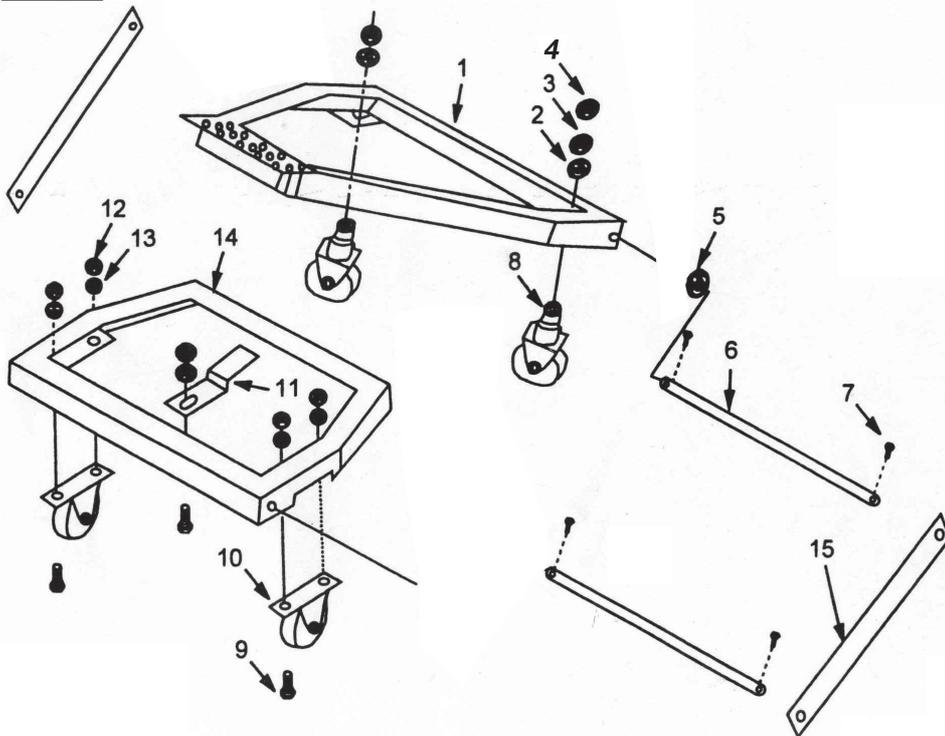
1. Heben Sie die Maschine über das Gestell und stecken Sie die langen Befestigungsbolzen durch die vier Löcher im Maschinenfuß **Abb.16.9**.

2. Sichern Sie die Maschine mit den restlichen Unterlegscheiben und Muttern am Gestell **Abb.16.9**.



17. Montage des optionalen BDS250-W Radsatzes

Abb.17.1



1	Pedal	1
2	Beilagscheibe flach	2
3	Mutter	2
4	Sprengtring	7
5	Beilagscheibe	4
6	Achse	2
7	Splint	4
8	drehbare Rollen	2
9	Schrauben	5
10	Rollen	2
11	Auslösemechanismus	1
12	Mutter	5
13	Beilagscheibe flach	5
14	Rahmen	1
15	Abstützung	2



Wenn sie die optionale Fahreinrichtung schon während der Montage der Maschine montieren, dann tun sie dies bitte schon bevor sie die Füße an der Maschine festschrauben. So ist die Montage leichter und sicherer.

Wenn sie die optionale Fahreinrichtung montieren, demontieren sie die kurze Verstrebung (Abb: 17.1) an der Vorderseite der Maschine.

Zusammenbau

1. Montiere die zwei Rollen an der abgeflachten Stelle auf der Unterseite des Rahmens, Abb: 17.2. Fixiere sie in dieser Position mit Schraube, Beilagscheibe, Sprengring und Mutter. Der Sprengring sollte unter der Mutter liegen.

2. Fixiere nun den Auslösemechanismus mit den Schrauben und Muttern am Rahmen, **Abb: 17.3**.

3. Fixiere nun die zwei drehbaren Rollen am Pedal wie in **Abb: 17.4**. gezeigt. Verwende dazu die Schrauben, Beilagscheiben, Sprengringe und Muttern. Die Sprengringe sollen unter der Mutter liegen.

4. Führe eine der Achsen durch die Bohrung der seitlichen Abstützung, **Abb: 17.5**, lege die Beilagscheibe auf und stecke den Splint in die Bohrung, **Abb: 17.6**.

5 Führe nun die Achse durch die Bohrungen im Pedal und die hinteren Füße, **Abb: 17.7**. Die hintere Seite der Maschine ist jene Seite die beim Schleifteller liegt, Siehe **Abb. 17.8**.

6. Wiederhole diesen Vorgang auch auf der anderen Seite und stelle sicher dass die Achse auf beiden Seiten mit einer Beilagscheibe und dem Splint gesichert ist. Es sollte nun zwischen den Füßen gesichert sein.

7. Führe nun die zweite Achse durch die Bohrungen durch die seitliche Verstrebung, vordere Füße und Rahmen. Sichere wieder alles mit Beilagscheibe und Splint, **Abb: 17.9**.

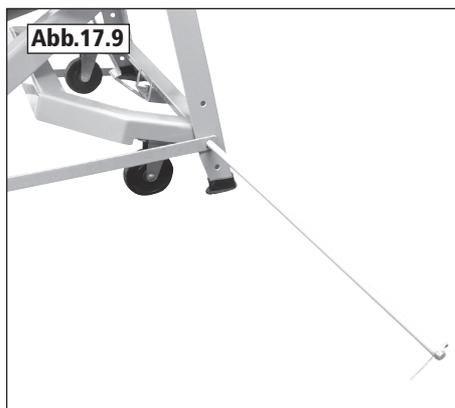
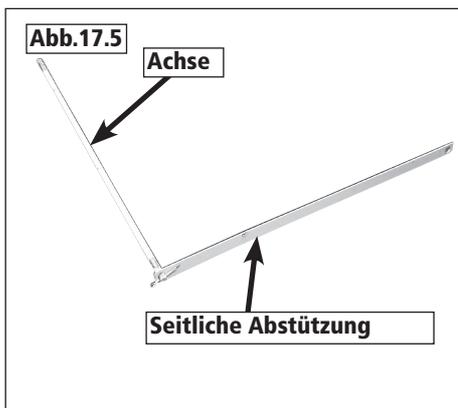
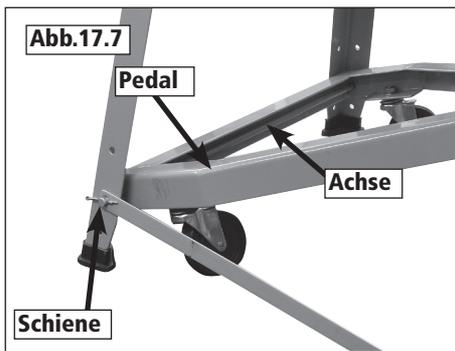
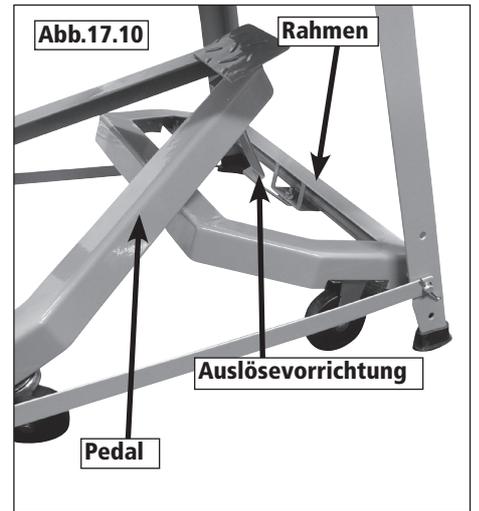
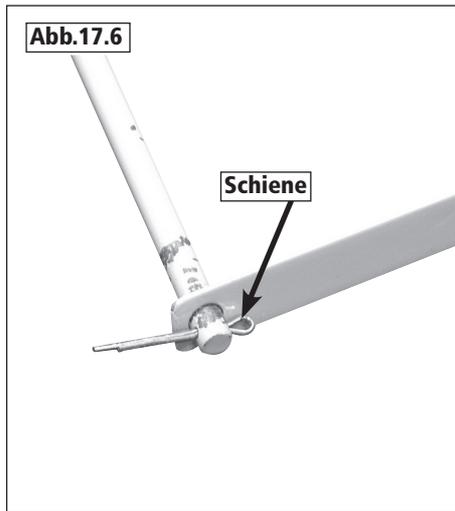
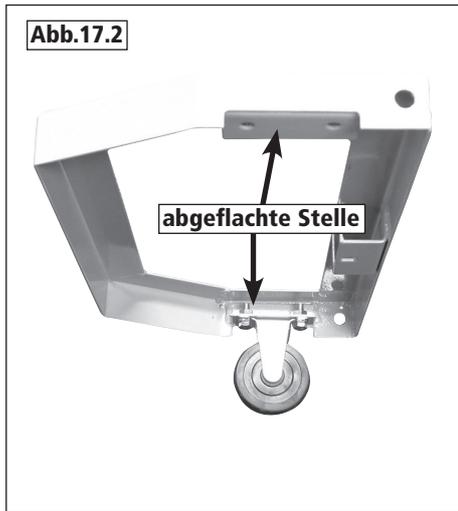
8. Wiederhole diesen Vorgang auch auf der anderen Seite und stelle sicher dass die Achse auf beiden Seiten des Rahmens mit einer Beilagscheibe und dem Splint gesichert ist. Es sollte nun zwischen den Füßen gesichert sein.

9. An diesem Punkt ist es wichtig, dass der Rahmen unter dem Pedal liegt und der Auslösemechanismus unter dem Pedal einrastet wie in **Abb: 17.10**. gezeigt. Wenn notwendig, justiere den Rahmen so dass der Auslösemechanismus gut beim Pedal einrastet.

Funktionserklärung

Um die Fahreinrichtung in Aktion zu bringen drücken sie das Pedal nach unten, **Abb: 17.11**. Dadurch wird die Maschine mit Untersatz nach oben gedrückt. Der Auslösemechanismus sichert diese Stellung um die Maschine in jede Position in ihrer Werkstatt zu rollen. Um die Maschine wieder auf fixen Stand zu bringen drücken sie den Auslösemechanismus. So wird die Maschine wieder von den Rollen auf den fixen Stand auf den Füßen gebracht.

17. Montage des optionalen BDS250-W Radsatzes



EG-Konformitätserklärung

Zert.-Nr: EC / BDS250 / 3

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA, Vereinigtes Königreich

erklärt, dass die beschriebenen Maschinen:

1. Typ: **Band- und Tellerschleifmaschine**

2. Modell Nr.: **BDS250**

3. Seriennummer: **Technisches Muster**



Entspricht den folgenden Normen:

MASCHINENRICHTLINIE:	2006/42/EC
ZUSÄTZLICH VERWENDETE EG-RICHTLINIEN:	EMV-Richtlinie 2014/30/EU
VERWENDETE HARMONISIERTE NORMEN:	EN 62841-1:2015 EN ISO 12100:2010 EN 55014-1: 2017 EN 55014-2: 2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

und erfüllt die einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen und stimmt überein mit dem Maschinenbeispiel, für das die EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummern

M8A171274171011 und **E8A074171 0014 Rev.00**

ausgestellt worden sind:

TÜV SÜD Product Service GmbH, Zertifizierungsstelle, Ridlerstraße 65, 80339 München, Deutschland

Unterschiedet..........Datum: **06/05/2021** - Chesterfield / U.K.

Andrew Greensted

Geschäftsführender Direktor

Technische Unterlagen werden von Andrew Greensted, Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire, S43 4XA, Vereinigtes Königreich

<table border="1"><tr><td>EC</td><td>REP</td></tr></table>	EC	REP	Record Power B.V., Verlengde Poolseweg 16, 4818 CL BREDA, Netherlands, Tel: +31 76 52 44 766
EC	REP		



Over
100
years

Experience • Knowledge
Support • Expertise

RECORD POWER
ESTABLISHED 1909®

Holzbearbeitungsmaschinen & Zubehör

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Tel: +44 (0) 1246 571 020 Fax: +44 (0) 1246 571 030 www.recordpower.co.uk

Um ein Produkt zu registrieren und Ihren nächsten Händler zu finden, besuchen Sie

recordpower.info

Made in China